

Приложение

МАШИНЫ СТИРАЛЬНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ

CMA 35M81-XXX
CMA 35M101-XXX
CMA 45Y81-XXX
CMA 45Y101-XXX

CMA 45Y121-XXX
CMA 50C81-XXX
CMA 50C101-XXX
CMA 50C121-XXX



003



001



1003



1 ОПИСАНИЕ РАБОТЫ МАШИНЫ



Рисунок 1 – Панель управления

1.1 ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

1.1.1 Органы управления машины обозначены на панели управления в соответствии с рисунком 1. Ручка выбора программы (далее – ручка) и зоны индикации работы машины указаны на рисунках 2, 3.

1.1.2 Ручка служит для включения/выключения машины и выбора программы стирки. Вокруг ручки нанесены названия программ и символ в соответствии с рисунком 2. Ручка поворачивается в обоих направлениях (по часовой стрелке и против нее) и устанавливается точно на соответствующее деление выбранной программы. При установке ручки на символ машина выключается.

1.1.3 Кнопки выбора дополнительных функций служат для выбора дополнительных функций.

Каждая кнопка обозначена символом и имеет название, которое нанесено на панели управления в соответствии с рисунком 3 (над зоной С). При выборе дополнительных функций следует нажать на соответствующую кнопку.

1.1.4 Кнопка (старт/пауза) с индикатором предусмотрена для начала работы (старта) машины по выбранной программе, а также для задания паузы в работе машины без отмены программы стирки.

1.2 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ МАШИНЫ

1.2.1 Предварительная стирка предусмотрена для изделий из хлопчатобумажных тканей сильного загрязнения.

При выборе данной функции изделия дополнительно стираются в воде с моющим средством при температуре 30 °C, что обеспечивает качественное удаление загрязнения при основной стирке.

1.2.2 Дополнительное полоскание предусмотрено для детской одежды, вещей, принадлежащих людям с аллергией на моющие средства, или для стирки в очень мягкой воде, в которой моющее средство выполаскивается недостаточно. При выборе данной функции в программу стирки добавляется еще одно полоскание.

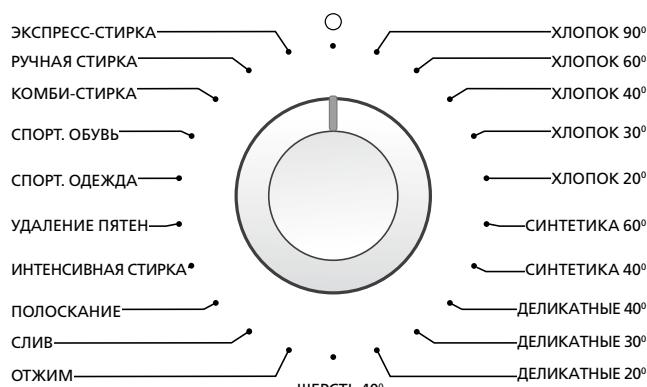


Рисунок 2 – Ручка выбора программы

1.2.3 Остановка с водой в баке используется при стирке изделий из тонких тканей для уменьшения сминания тканей. При выборе этой функции исключается цикл слива и заключительного отжима. После окончания стирки необходимо произвести слив воды: ручку установить на деление , выбрать и включить программу «СЛИВ».

1.2.4 Легкое гладкене предусмотрено для уменьшения сминания тканей в процессе стирки и отжима, облегчения последующего гладкеня. Использование функции обеспечивает щадящий режим стирки и бережный отжим с минимальным количеством складок после стирки.

1.3 ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ И ВЫБОР ПРОГРАММЫ

1.3.1 Для включения машины следует установить ручку на деление необходимой программы стирки в соответствии с рисунком 2. В зоне А в соответствии с рисунком 3 загораются индикаторы операций стирки, предусмотренные выбранной программой (название каждой операции стирки и ее символ нанесены под зоной А).

При выборе программы в соответствии с таблицей 1 автоматически задаются основные параметры стирки, установленные изготовителем (скорость отжима, температура стирки, ее длительность и др.).

Выбор программы производится только до начала стирки. Установка ручки на деление новой программы во время работы машины (без выключения машины) не позволяет изменить ранее выбранную программу.

1.4 ВЫБОР ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ФУНКЦИИ

1.4.1 Для выбора дополнительной функции следует нажать соответствующую ей кнопку в зоне Б – загорается индикатор в зоне С в соответствии с рисунком 3. При повторном нажатии световой индикатор гаснет, функция отменяется.

Выбор дополнительных функций допускается только до начала стирки. При нажатии кнопок во время работы машины раздается тройной звуковой сигнал – дополнительная функция не включается.

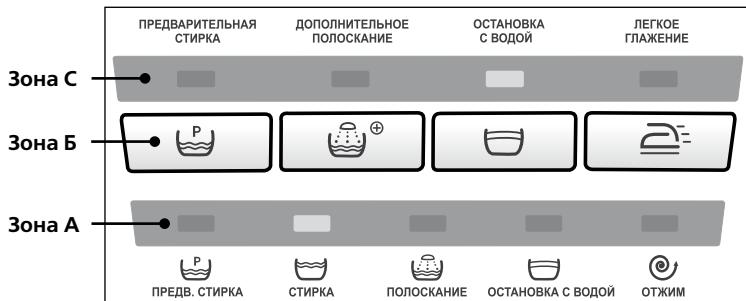
ВНИМАНИЕ! Если выбранная функция не совместима с выбранной программой, индикатор не загорается и функция не включается (раздаются три звуковых сигнала).

1.5 ВКЛЮЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ И НАЧАЛО СТИРКИ

1.5.1 Для включения программы и начала работы машины следует нажать кнопку – загорается индикатор на кнопке, раздается звуковой сигнал, срабатывает блокировочное устройство дверцы и стирка начинается. В зоне А в соответствии с рисунком 3 будет гореть один индикатор, соответствующий выполняемой в данный момент операции стирки.

1.6 ПАУЗА В РАБОТЕ МАШИНЫ

1.6.1 При необходимости приостановить работу машины без отмены программы следует удерживать нажатую кнопку в течение 2 секунд – до появления мигания индикатора на кнопке и звукового сигнала. Приблизительно через 2 мин отключится блокировочное устройство дверцы.



Зона А – индикаторы операций стирки;
 Зона Б – кнопки выбора дополнительных функций;
 Зона С – индикаторы дополнительных функций

Рисунок 3 – Зоны индикации работы машины

Для продолжения работы машины следует нажать кнопку . Машина продолжит выполнение программы с начала остановленной операции стирки, время до окончания стирки может увеличиться.

В программах «ДЕЛИКАТНЫЕ», «ШЕРСТЬ», «РУЧНАЯ СТИРКА», «КОМБИ-СТИРКА» приостановить работу машины невозможно. Если необходимо открыть дверцу при выполнении данных программ, следует предварительно произвести слив воды: отменить программу (см. 1.7), затем выбрать и включить программу «СЛИВ».

ВНИМАНИЕ! Не открывайте дверцу машины, если уровень воды в барабане визуально определяется через стекло дверцы.

1.7 ОТМЕНА ПРОГРАММЫ

1.7.1 Для отмены выполняемой программы следует ручку установить на символ – машина выключается. При необходимости следует выбрать другую программу стирки.

1.8 ВЫКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ

1.8.1 После окончания последней операции стирки приблизительно

через 2 мин отключается блокировочное устройство дверцы – раздается тройной звуковой сигнал. Гаснет индикатор на кнопке и загораются индикаторы операций стирки, предусмотренные выбранной программой.

Если машина не отключена от электрической сети, то тройной звуковой сигнал раздастся еще пять раз с интервалом в одну минуту.

1.8.2 По завершении стирки следует выключить машину, установив ручку на символ , вынуть вилку шнуря питания из розетки и закрыть кран подачи воды.

2 ПРОГРАММЫ СТИРКИ

2.1 В машине предусмотрены основные программы стирки (ХЛОПОК, СИНТЕТИКА, ДЕЛИКАТНЫЕ, ШЕРСТЬ) и специальные (ЭКСПРЕСС-СТИРКА, РУЧНАЯ СТИРКА, КОМБИ-СТИРКА, СПОРТИВНАЯ ОБУВЬ, СПОРТИВНАЯ ОДЕЖДА, УДАЛЕНИЕ ПЯТЕН, ИНТЕНСИВНАЯ СТИРКА, ПОЛОСКАНИЕ, СЛИВ, ОТЖИМ) в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1 – Программы стирки

Название программы	Температура стирки, °C	Возможность использования дополнительных функций	Возможность использования отделений лотка	Максимальная загрузка, кг	Длительность стирки ¹⁾ , мин	Вид ткани, изделия	Загрязнение изделия	
ХЛОПОК ⁵⁾	90		1 2 	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	130 ²⁾ 150 ^{3), 4)}	Белая, прочноокрашенная хлопчатобумажная, льняная. Изделия, требующие кипячения	Сильное, среднее	
	60				120 ²⁾ 140 ^{3), 4)}	Прочноокрашенная хлопчатобумажная, льняная		
	40				55 ²⁾ 70 ^{3), 4)}	Цветная хлопчатобумажная, льняная	Среднее, легкое	
	30				50 ²⁾ 65 ^{3), 4)}	С нестойкой окраской тонкая хлопчатобумажная, льняная		
	20				47 ²⁾ 60 ^{3), 4)}			
СИНТЕТИКА	60		– 2		100 ²⁾ 95 ^{3), 4)}	Прочноокрашенная синтетическая, смешанная	Сильное, среднее	
	40				75 ²⁾ 70 ^{3), 4)}	Цветная тонкая синтетическая		
ДЕЛИКАТНЫЕ	40		– 2		45 ²⁾ 65 ^{3), 4)}	Изделия из тонких тканей (шелк, синтетика, смешанная), гардины	Среднее, легкое	
	30				40 ²⁾ 64 ^{3), 4)}			
	20				40 ²⁾ 62 ^{3), 4)}		Легкое	
ШЕРСТЬ	40	–	– 2		1	49 ²⁾ 50 ^{3), 4)}	Изделия из шерсти, полушерсти (кашемир, мохер и т.д.), пригодные для машинной стирки	
ЭКСПРЕСС-СТИРКА	30		– 2	–	1,5 ²⁾ 2,0 ³⁾ 2,5 ⁴⁾	35	Все виды тканей (кроме шерсти), требующие освежения	
РУЧНАЯ СТИРКА	30		– 2		1	54 ²⁾ 62 ^{3), 4)}	Изделия, требующие ручной стирки	
КОМБИ-СТИРКА	40		– 2		1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	50 ²⁾ 57 ^{3), 4)}	Тонкая хлопчатобумажная, синтетическая, смешанная (возможна стирка без сортировки по видам ткани). Изделия перед первым использованием	
СПОРТИВНАЯ ОБУВЬ	30		– 2		1 пара ²⁾ 2 пары ^{3), 4)}	50 ²⁾ 55 ^{3), 4)}	Хлопчатобумажная, смешанная	
СПОРТИВНАЯ ОДЕЖДА	30		– 2		1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	68 ²⁾ 75 ^{3), 4)}	Хлопчатобумажная, синтетическая, смешанная	
УДАЛЕНИЕ ПЯТЕН	40		1 2		3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	76 ²⁾ 80 ^{3), 4)}	Хлопчатобумажная, синтетическая	
ИНТЕНСИВНАЯ СТИРКА	60		– 2		3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	143 ²⁾ 150 ^{3), 4)}	Хлопчатобумажная, льняная	
ПОЛОСКАНИЕ	–		– –		3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	35	Все виды тканей	
ОТЖИМ	–	–	– –	–	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	10	Все виды тканей	
СЛИВ	–	–	– –	–	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	3	–	

¹⁾ Значение определено в лабораторных условиях и может изменяться (увеличиваться или уменьшаться) в процессе работы машины в зависимости от температуры и давления воды в водопроводной сети, массы загружаемого белья, вида тканей изделий, изменения величины напряжения в электрической сети и т.д.

²⁾ Для моделей СМА 35M81-XXX, СМА 35M101-XXX.

³⁾ Для моделей СМА 45Y81-XXX, СМА 45Y101-XXX, СМА 45Y121-XXX.

⁴⁾ Для моделей СМА 50C81-XXX, СМА 50C101-XXX, СМА 50C121-XXX.

⁵⁾ Программы «ХЛОПОК» при 60 °C и «ХЛОПОК» при 40 °C являются стандартными программами стирки изделий из хлопчатобумажных тканей для определения эксплуатационных характеристик машины в соответствии с СТБ EN 60456-2013. Данные программы предназначены для стирки хлопчатобумажного белья средней степени загрязнения и являются наиболее эффективными программами с точки зрения потребления электроэнергии и расхода воды. Фактическая температура воды при стирке может отличаться от заявленной для данных программ.

Додаток

МАШИНИ ПРАЛЬНІ АВТОМАТИЧНІ

CMA 35M81-XXX
CMA 35M101-XXX
CMA 45Y81-XXX
CMA 45Y101-XXX

CMA 45Y121-XXX
CMA 50C81-XXX
CMA 50C101-XXX
CMA 50C121-XXX



003



1003



1 ОПИС РОБОТИ МАШИНИ



Рисунок 1 – Панель керування

1.1 ОРГАНЫ КЕРУВАННЯ

1.1.1 Органи керування машини позначені на рисунку 1. Ручка вибору програми (далі – ручка) і найменування кнопок керування вказані на рисунках 2, 3.

1.1.2 Ручка служить для вмикання/вимикання машини та вибору програми прання. Навколо ручки нанесені назви програм і символ відповідності з рисунком 2. Ручка повертається в обох напрямках (за годинниковою стрілкою і проти неї) і встановлюється точно на відповідну поділку вибраної програми. При установлені ручки на символ машина вимикається.

1.1.3 Кнопки вибору додаткових функцій служать для вибору додаткових функцій

Кожна кнопка позначена символом і має назву, яка написана на панелі керування у відповідності з рисунком 3 (над зоною С). При виборі додаткових функцій слід натиснути на відповідну кнопку.

1.1.4 Кнопка (з індикатором) передбачена для початку роботи (старту) машини за вибраною програмою, а також для задання паузи в роботі машини без відміни програми прання.

1.2 ДОДАТКОВІ ФУНКЦІЇ

1.2.1 Попереднє прання передбачене для виробів з бавовняних тканин сильного забруднення.

При виборі даної функції вироби додатково перуться у воді з миючим засобом при температурі 30 °C, що забезпечує якісне видалення забруднення під час основного прання.

1.2.2 Додаткове полоскання передбачене для дитячого одягу, речей, які належать людям з алергією на миючі засоби, або для прання в дуже м'якій воді, в якій миючий засіб виполіскується недо-

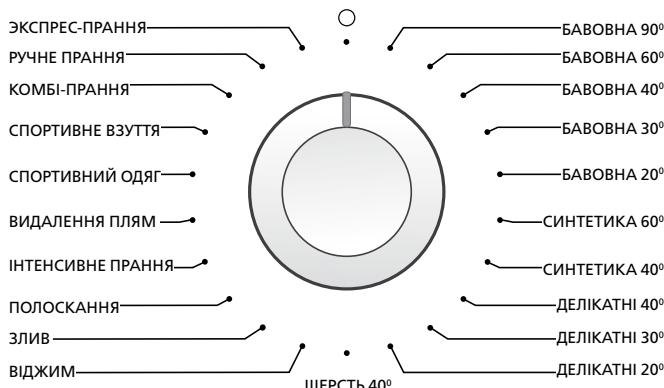


Рисунок 2 – Ручка вибору програми прання

Інформація для предварительного ознайомлення. Офіційної інформацією изготовителя не являється

статью. При виборі даної функції в програму прання добавляється ще одне полоскання.

1.2.3 Зупинка з водою використовується при пранні виробів з тонких тканин для зменшення змінання тканин.

При виборі цієї функції вилучається цикл зливу та остаточного віджиму. Після закінчення прання необхідно провести злив води: ручку встановити на поділку , вибрати і увімкнути програму «ЗЛИВ».

1.2.4 Легке прасування передбачене для зменшення змінання тканин в процесі прання і віджиму, полегшенню наступного прасування. Використання функції забезпечує щадний режим прання та бережний віджим з мінімальною кількістю складок після прання.

1.3 ВМИКАННЯ МАШИНИ ТА ВИБІР ПРОГРАМИ

1.3.1 Для вмикання машини слід встановити ручку на поділку необхідної програми прання у відповідності з рисунком 2. В зоні А у відповідності з рисунком 3 засвічуються індикатори операцій прання, передбачені вибраною програмою (назву кожної операції прання та її символ нанесені під зоною А).

При виборі програми у відповідності з таблицею 1 автоматично застосовується основні параметри прання, встановлені виробником (швидкість віджиму, температура прання, її тривалість та інше).

Вибір програми робиться тільки до початку прання. Встановлення ручки на поділці нової програми під час роботи машини (без вмикання машини) не дозволяє змінити раніше вибрану програму.

1.4 ВИБІР ДОДАТКОВОЇ ФУНКЦІЇ

1.4.1 Для вибору додаткової функції слід натиснути відповідну кнопку в зоні Б – засвічується індикатор в зоні С у відповідності з рисунком 3. При повторному натисканні світловий індикатор гасне, функція відмінюється.

Вибір додаткових функцій допускається тільки до початку прання. При натисканні кнопок під час роботи машини лунає потрійний звуковий сигнал – додаткова функція не вмикається.

УВАГА! Якщо вибрана функція не сумісна з вибраною програмою, індикатор не засвічується і функція не вмикається (лунають три звукових сигнали).

1.5 ВМИКАННЯ ПРОГРАМИ ТА ПОЧАТОК ПРАННЯ

1.5.1 Для вмикання програми і початку роботи машини слід натиснути кнопку – засвітиться індикатор на кнопці, лунає звуковий сигнал,

	ПОПЕРЕДНЄ ПРАННЯ	ДОДАТКОВЕ ПОЛОСКАННЯ	ЗУПИНКА З ВОДОЮ	ЛЕГКЕ ПРАСУВАННЯ
Зона С	●	■ ■ ■	■	■ ■ ■
Зона Б	●			
Зона А	●			
	ПОПЕРЕДНЄ ПРАННЯ	ПРАННЯ	ПОЛОСКАННЯ	ЗУПИНКА З ВОДОЮ
	ПОПЕРЕДНЄ ПРАННЯ	ПРАННЯ	ПОЛОСКАННЯ	ВІДЖИМ

Зона А – індикатори операцій прання;
 Зона Б – кнопки вибору додаткових функцій;
 Зона С – індикатори додаткових функцій

Рисунок 3 – Зона індикації роботи машини

спрацьовує блоківний пристрій дверцят і прання починається. В зоні А у відповідності з рисунком 3 буде світитися горіти один індикатор відповідно операції прання, яка виконується в даний момент.

1.6 ПАУЗА В РОБОТІ МАШИНИ

1.6.1 При необхідності призупинити роботу машини без відміни програми слід утримувати натиснуту кнопку ►|| протягом 2 секунд – до появи мигання індикатора на кнопці ►|| і звукового сигналу. Приблизно через 2 хв. відключиться блоківний пристрій дверцят.

Для продовження роботи машини слід натиснути кнопку ►||. Машина продовжить виконання програми з початку зупиненої операції прання, час до закінчення прання може збільшитися.

В програмах «ДЕЛІКАТНІ», «ШЕРСТЬ», «РУЧНЕ ПРАННЯ», «КОМБІ-ПРАННЯ» призупинити роботу машини неможливо. Якщо необхідно відкрити дверцята при виконанні даних програм, слід попередньо зробити злив води: відмінити програму (див. 1.7), потім вибрати і увімкнути програму «ЗЛИВ».

1.7 ВІДМІНА ПРОГРАМИ

1.7.1 Для відміни програми, що виконується, слід ручку встановити

на символ ○ – машина вимикається. При необхідності слід вибрати іншу програму прання.

1.8 ВИМИКАННЯ МАШИНИ

1.8.1 Після закінчення останньої операції прання приблизно через 2 хвилини вимикається блоківний пристрій дверцят ►|| лунає потрійний звуковий сигнал. Гасне індикатор на кнопці і засвічуються індикатори операцій прання, передбачені вибраною програмою.

Якщо машина не відключена від електричної мережі, то потрійний звуковий сигнал пролунає ще п'ять разів з інтервалом в одну хвилину.

1.8.2 По закінченню прання слід вимкнути машину, встановивши ручку на символ ○, вийняти вилку шнура живлення з розетки і закрити кран подачі води.

2 ПРОГРАМИ ПРАННЯ

2.1 В машині передбачені основні програми прання (БАВОВНА, СИНТЕТИКА, ДЕЛІКАТНІ, ШЕРСТЬ) і спеціальні (ЭКСПРЕС-ПРАННЯ, РУЧНЕ ПРАННЯ, КОМБІ-ПРАННЯ, СПОРТИВНЕ ВЗУТТЯ, СПОРТИВНИЙ ОДЯГ, ВІДАЛЕННЯ ПЛЯМ, ІНТЕНСИВНЕ ПРАННЯ, ПОЛОСКАННЯ, ЗЛИВ, ВІДЖИМ) у відповідності з таблицею 1.

Таблиця 1 – Програма прання

Назва програми	Температура прання, °C	Можливість використання додаткових функцій	Можливість використання відділень лотка	Максимальне завантаження, кг	Тривалість прання ¹⁾ , хв.	Вид тканини, виробу	Забруднення виробу
БАВОВНА ⁵⁾	90		1 2 	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	130 ²⁾ 150 ^{3), 4)}	Біла, міцнозабарвлена бавовняна, лляна. Вироби, що потребують кип'ятіння	Сильне, середнє
	60				120 ²⁾ 140 ^{3), 4)}	Міцнозабарвлена бавовняна, лляна	
	40				55 ²⁾ 70 ^{3), 4)}	Кольорова бавовняна, лляна	Середнє, легке
	30				50 ²⁾ 65 ^{3), 4)}	З нестійким забарвленням тонка бавовняна, лляна	
	20				47 ²⁾ 60 ^{3), 4)}		
СИНТЕТИКА	60		2 	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	100 ²⁾ 95 ^{3), 4)}	Міцнозабарвлена синтетична, змішана	Сильне, середнє
	40				75 ²⁾ 70 ^{3), 4)}	Кольорова тонка синтетична	
ДЕЛІКАТНІ	40		2 	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	45 ²⁾ 65 ^{3), 4)}	Вироби з тонких тканин (шовк, синтетика, змішана), гардини	Середнє, легке
	30				40 ²⁾ 64 ^{3), 4)}		
	20				40 ²⁾ 62 ^{3), 4)}		
ШЕРСТЬ	40	–	2 	1	49 ²⁾ 50 ^{3), 4)}	Вироби з шерсті напівшерсті (кашемір, мохер і т.д.), придатні для машинного прання	Середнє, легке
ЭКСПРЕС-ПРАННЯ	30		2 –	1,5 ²⁾ 2,0 ³⁾ 2,5 ⁴⁾	35	Всі види тканин (крім шерсті), що потребують освіження	Легке
РУЧНЕ ПРАННЯ	30		2 	1	54 ²⁾ 62 ^{3), 4)}	Вироби, що потребують ручного прання	
КОМБІ-ПРАННЯ	40		2 	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	50 ²⁾ 57 ^{3), 4)}	Тонка бавовняна, синтетична, змішана (можливе прання без сортування за видами тканин). Вироби перед першим використанням	Середнє
СПОРТИВНЕ ВЗУТТЯ	30		2 	1 пара ²⁾ 2 пари ^{3), 4)}	50 ²⁾ 55 ^{3), 4)}	Бавовняна, змішана	Легке
СПОРТИВНИЙ ОДЯГ	30		2 	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	68 ²⁾ 75 ^{3), 4)}	Бавовняна синтетична, змішана	Середнє, легке
ВІДАЛЕННЯ ПЛЯМ	40		1 2 	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	76 ²⁾ 80 ^{3), 4)}	Бавовняна синтетична	Середнє, легке
ІНТЕНСИВНЕ ПРАННЯ	60		2 	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	143 ²⁾ 150 ^{3), 4)}	Бавовняна лляна	Сильне, середнє
ПОЛОСКАННЯ	–		– – 	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	35	Всі види тканин	–

Назва програми	Температура прання, °C	Можливість використання додаткових функцій	Можливість використання відділень лотка	Максимальне завантаження, кг	Тривалість прання ¹⁾ , хв.	Вид тканини, виробу	Забруднення виробу
ВІДЖИМ	–	–	– – –	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	10	Всі види тканин	–
ЗЛИВ	–	–	– – –		3	–	–

¹⁾ Значення визначене в лабораторних умовах і може змінюватися (збільшуватися або зменшуватися) в процесі роботи машини в залежності від температури і тиску води у водопровідній мережі, маси завантаженої білизни, виду тканин виробів, зміни величини напруги в електричній мережі т.д.

²⁾ Для моделей СМА 35М81-XXX, СМА 35М101-XXX.

³⁾ Для моделей СМА 45У81-XXX, СМА 45У101-XXX, СМА 45У121-XXX.

⁴⁾ Для моделей СМА 50С81-XXX, СМА 50С101-XXX, СМА 50С121-XXX.

⁵⁾ Програми «БАВОВНА» за 60 °C та «БАВОВНА» за 40 °C є стандартними програмами прання виробів із бавовняних тканин для визначення експлуатаційних характеристик машини відповідно до СТБ EN 60456-2013. Ці програми призначенні для прання бавовняної білизни середнього ступеню забруднення та є найбільш ефективними програмами з точки зору споживання електроенергії та витрати води. Фактична температура води при пранні може відрізнятися від заявленої для цих програм.

3 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ І КОМПЛЕКТАЦІЯ

3.1 Найменування технічних характеристик і комплектуючих виробу указані в таблицях 2 і 3 відповідно.

Таблиця 2 – Технічні характеристики

№	НАЙМЕНУВАННЯ		Модель
1.1	Габаритні розміри, мм	висот ¹⁾ ширина глибина по корпусу глибина	
1.2	Маса нетто, кг, не більше		
1.3	Об'єм барабана, л, не більше		
1.4	Максимальне завантаження сухої білизни, кг: – з бавовняних і лляних тканин – з шовкових і синтетичних тканин – з шерстяних тканин		
1.5	Номінальна споживана потужність, Вт		
1.6	Кількість основних програм, шт.		
1.7	Коректований рівень звукової потужності, дБА, не більше	при пранні при віджимі	
1.8	Вміст золота, г		
1.9	Вміст срібла, г		

¹⁾ Змінюється в межах допуску в залежності від встановленої висоти опор, які регулюються.

Примітка – Визначення технічних характеристик проводиться в спеціально обладнаних лабораторіях за певними методиками.

3.2 В табличці виробу указані технічні характеристики російською мовою. Найменування характеристик, що указані на рисунку 4, необхідно зіставити із значеннями характеристик на табличці виробу.

ATLANT	Клас енергетичної ефективності Діапазон номінальних напруг :
Позначення моделі і виконання виробу	Номінальна спожита потужність:
Нормативний документ	Допустиме завантаження:
Кліматичний клас виробу	Тиск в мережі водопостачання:
Знаки сертифікації	Зроблено в Республіці Білорусі ЗАТ «АТЛАНТ», пр. Переможців, 61, м. Мінськ

Рисунок 4 – Табличка

Таблиця 3 – Комплектуючі

№	НАЙМЕНУВАННЯ	Кількість, шт.
2.1	Шторка	
2.2	Шланг наливний (в комплекті з фільтром і шайбою) або з захисною системою (в залежності від моделі)	
2.3	Кронштейн	
2.4	Заглушка	
2.5	Ковпачок (з міткою MAX)	

АВТОМАТТАНДЫРЫЛГАН КІР ЖУҒЫШ МАШИНАЛАРЫ

CMA 35M81-XXX
CMA 35M101-XXX
CMA 45Y81-XXX
CMA 45Y101-XXX

CMA 45Y121-XXX
CMA 50C81-XXX
CMA 50C101-XXX
CMA 50C121-XXX



003



001



1003



1 КІР ЖУҒЫШ МАШИНАНЫң ПАЙДАЛАНУ НҰСҚАУЛЫГЫ

науша машина жұмыс индикация аймағы



Сүрет 1 – Басқару панелі

1.1 БАСҚАРУ ҚҰРАЛДАРЫ

1.1.1 Кір жұғыш машинаның басқару құралдары 1 суретінде көрсетілген. Жуу бағдарламасын таңдау тұтқашасы (ары – тұтқаша) және машинаны басқару түймешіктері 2, 3 суреттерде көрсетілген.

1.1.2 Тұтқаша машинаны қосып, өшіру және жуу бағдарламасын таңдау үшін қолданылады. Тұтқашаның айналасына бағдарламалардың аты және таңбасы белгіленген. Тұтқаша екі жақа да (сағат тілінің бағытына сәйкес және керсінше) бұралады, және таңдалған бағдарламага сәйкес дәл қойылады. Тұтқашаны таңбасына қойған жағдайда кір жұғыш машина өшіріледі.

1.1.3 Қосымша функцияны таңдайтын батырмалар қосымша қызметті таңдау үшін қолданылады.

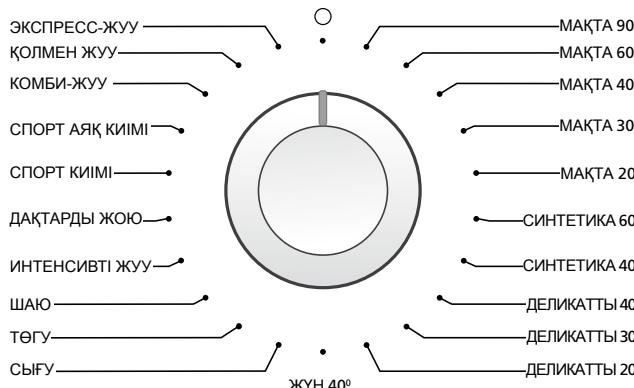
Әр батырма сәйкес атымен және таңбалармен белгіленген. Олар 3 суретте көрсетілгендей (С аймағының үстінде) басқарма панеліндегі орналасқан. Қосымша функция таңдалған жағдайда оған сәйкес батырманы басуыңыз керек.

1.1.4 ► || (БАСТАУ/ҮЗІЛІС түймешігі) батырмасы (көрсеткішпен) таңдалған бағдарламамен жұмысты бастау үшін, сондай – ақ жұмыс барысындағы машинаның бағдарламасын тоқтату, кідіріске қою мақсатында қолданылады.

1.2 КІР ЖУҒЫШ МАШИНАНЫҢ ҚОСЫМША ФУНКЦИЯЛАРЫ

1.2.1 Алдын – ала жуу қатты кірленген мақта – матадан жасалған кездемелер үшін қарастырылған. Аталмыш функцияны таңдалған жағдайда бұйым тағы бір 30° температурасындағы суда жуылады. Бұл негізгі жуумен бірге кірді сапалы түрде жоюға себепші болады.

1.2.2 Қосымша шаю балалар киімін, жұғыш ұнтақ, заттарға аллергиясы бар жандардың киімдерін жууга немесе жұғыш заттары әлсін шайылатын ете жұмсақ суда жуу үшін қолданылады. Аталып өткен



Сүрет 2 – Жуу бағдарламасын таңдау тұтқашасы

функция таңдалған уақытта жуу бағдарламасына тағы да бір шаю операциясы жүктеледі.

1.2.2 Суы бар бакты тоқтату жұқа маталарда илену болмау үшін қолданылады. Бұл функция таңдалған жағдайда соңғы суғы мен тегу циклі алдынып тасталынады. Жуу аяқталған соң, кір су міндетті түрде тегілуі тиіс: таңдау тұтқашасын жіктеуге орналастырыңыз, «төгу» бағдарламасын таңдаңыз.

1.2.3 Женіл түрде жуу және тегу жуу барысында маталардың иленуін азайту және алдағы жууды жеңілдеттіру үшін қолданылады. Бұл функцияны қолдану кірді жуудан кейінгі «төгу» кезінде қыртыстың аз болуын қамтамасыз етеді.

1.3 КІР ЖУҒЫШ МАШИНАНЫ ҚОСУ ЖӘНЕ БАҒДАРЛАМАНЫ ТАНДАУ

1.3.1 Кір жұғыш машинаны қосу үшін, 2 суретке сәйкес, тұтқашаны керекті жуу бағдарламасының жіктеуіне қою керек. 3 суретке сәйкес А аймағында алдын-ала таңдалған бағдарламаның (әр жуу операциясының аты және таңбасы А аймағында көрсетілген) жуу операциясы көрсеткіштегі жанады.

Бағдарлама таңдауы жанында 1 кесе сәйкес кір жуу негізгі параметрлері автоматты сұраулар қояды, өзірлеушімен анытқалғандар (айналдыру шапшандық, кір жуу температурасы, кір жуу ұзақтығы).

Бағдарламаны таңдау кір жууға дейін іске асады. Тұтқашаны кір жұғыш машинаның жұмыс барысында (машинаны өшірмей) керекті жуу бағдарламасының жіктеуіне өзгерту, алдында қойылған бағдарламаны алып тастамайды, өзгертпейді.

1.4 ҚОСЫМША ФУНКЦИЯНЫ ТАНДАУ

1.4.1 Қосымша функцияны таңдау үшін, оған сәйкес Б аймағынан батырманы тауып басыңыз. 3 суретке сәйкес, С аймағында көрсеткіш жанады. Батырманы қайталап басқан кезде, көрсеткіш сөніп, функция жұмысы тоқтатылады.

Қосымша функцияны таңдау тек жууға дейін жүзеге асуы тиіс. Кір жұғыш машинаның жұмыс барысында батырмалар басылып кеткен жағдайда, дыбыстық үш сигнал естіледі: бұл қосымша функцияның қосылмайтындығын билдіреді.

ЕСКЕРТУ! Орнатылған жуу бағдарламасына сай келмейтін параметр таңдалса индикатор жана бастамайды және функция қосылмайды (үш естіледі дыбыстылардың сигналдары).

1.5 БАҒДАРЛАМАНЫ ТАНДАУ ЖӘНЕ КІР ЖУУДЫ БАСТАУ

1.5.1 Таңдалған жуу бағдарламасы бойынша жұмысты бастау үшін ► || (БАСТАУ/ҮЗІЛІС түймешігі) батырманы басу керек. Батырманы

	АЛДЫН АЛА ЖУУ	ҚОСЫМША ШАЮ	ШАЮДЫ КІДІРТУ	ЖЕНІЛ ТҮРДЕ ЖУУ
С аймағы	●	■ ■ ■	■	■ ■ ■
Б аймағы	●	+		
А аймағы	●			○
	АЛДЫН АЛА ЖУУ	КІР ЖУУ	ШАЮ	ШАЮДЫ КІДІРТУ

А аймағы – жуу операциясының көрсеткіші;
 Б аймағы – қосымша функцияны таңдау батырмасы;
 С аймағы – қосымша функцияны таңдау көрсеткіші;

Сүрет 3 – Машинаның жұмыс істеу көрсеткіш аймағы

басқан кезде көрсеткіш жанады да, дыбыстық сигнал естіледі. Есіктің бұғаты қосылып, кір жуу басталады.

З суретке сәйкес, А аймағында орындалып жатқан жұмыс операциясына сәйкес бір көрсеткіш жанып тұрады.

1.6 МАШИНАНЫҢ ЖҰМЫСЫНЫҢ УЗІЛІСІ

1.6.1 Кір жууыш машина жұмысының бағдарламасын өзгертпестен, уақытша тоқтату керек болған жағдайда ► II (БАСТАУ/УЗІЛІС түймешігі) батырмасын екі секундке дейін, көрсеткіш жымындағанша және дыбыстық сигнал бергенше, басып тұрыңыз.

2 минут арқылы есік қоршайтын құрылғысы сөніп қалады.

Машмнаның жұмысын жалғастыру үшін ► II (БАСТАУ/УЗІЛІС) түймешігін басыңыз. Кір жуу аяғысина дейін үлкейе алады кір жуу кірітілген операциялары, уақыт машина бастан бағдарлама орындалуын жалғастырады.

«ЖҮН», «ҚОЛМЕН ЖУУ», «ДЕЛИКАТТЫ», «КОМБИ-ЖУУ» бағдарламаларында жұмысын тоқтату мүмкін емес. Егерде кіржуыш машинаның бағдарының жұмысы кезінде, есікті ашу керек болса, алдымен алдын ала кіржуыш машинадағы суды ағызу керек яғни; бағдарламаны тоқтатып (1.7. қара) кейін төті бағдарын таңдап қосыңыз.

Кесте 1 – Жуып-шаюдың бағдарламалары

Бағдарламалар атауы	Кір жуудың температурасы, °C	Басқада қосымша функциларды қолдану мүмкіндігі	Тартпаның бөлімдерін қолдану мүмкіндігі	Ең жоғарғы жүктеме, кг	Жуудың ұзақтығы ¹⁾ , мин	Мата бұйымдарының түрлері	Бұйымның кірленген деңгейі
МАҚТА ⁵⁾	90		1 2	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	130 ²⁾ 150 ^{3), 4)}	Ақ, тәзімді боялған мақта-мата, зығыр. Бұйымның, қайнатудың талап ететіндер	жорғары, қайнатуды қажет етеді, орташа
	60				120 ²⁾ 140 ^{3), 4)}	Тәзімді боялған мақта-мата, зығыр	
	40				55 ²⁾ 70 ^{3), 4)}	Түрлі-түсті мақта-мата, зығыр	
	30				50 ²⁾ 65 ^{3), 4)}	орташа тәмен	
	20				47 ²⁾ 60 ^{3), 4)}		Тәзімсіз боялған жұқа мақта-мата, зығыр
СИНТЕТИКА	60		- 2	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	100 ²⁾ 95 ^{3), 4)}	Тәзімді боялған синтетика, араласқан	жоғары, орташа
	40				75 ²⁾ 70 ^{3), 4)}	Түрлі-түсті жұқа синтетика	
ДЕЛИКАТТЫ	40		- 2	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	45 ²⁾ 65 ^{3), 4)}	Тәзімсіз боялған жұқа мақта-мата, синтетика, араласқан. Жұқа жібек, араласқан	орташа әлсіз
	30				40 ²⁾ 64 ^{3), 4)}		
	20				40 ²⁾ 62 ^{3), 4)}		тәмен
ЖҮН	40	-	- 2	1	49 ²⁾ 50 ^{3), 4)}	Жүн	орташа, тәмен
ЭКСПРЕСС-ЖУУ	30		- 2 -	1,5 ²⁾ 2,0 ³⁾ 2,5 ⁴⁾	35	Мақта – мата, зығыр, синтетика, араласқан	тәмен
ҚОЛМЕН ЖУУ	30		- 2	1	54 ²⁾ 62 ^{3), 4)}	Мақта-мата, синтетика, араласқан	
КОМБИ-ЖУУ	40		- 2	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	50 ²⁾ 57 ^{3), 4)}	Жұқа жібек, синтетика, араласқан	орташа
СПОРТ АЯҚ КИІМІ	30		- 2	1 пара ²⁾ 2 пары ^{3), 4)}	50 ²⁾ 55 ^{3), 4)}	Мақта-мата, синтетика, араласқан	тәмен
СПОРТ КИІМІ	30		- 2	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	68 ²⁾ 75 ^{3), 4)}	Мақта-мата, синтетика, араласқан	орташа, тәмен
ДАҚТАРДЫ ЖОЮ	40		1 2	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	76 ²⁾ 80 ^{3), 4)}	Мақта-мата, синтетика	орташа, тәмен
ИНТЕНСИВТІ ЖУУ	60		- 2	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	143 ²⁾ 150 ^{3), 4)}	Мақта-мата	жорғары, орташа
ШАЮ	-		- -	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	35	Барлық маталардың түрлері	-

1.7 БАҒДАРЛАМАНЫ БОЛДЫРМАУ (ТОҚТАТУ)

1.7.1 Іске асып жатқан бағдарламаны тоқтату үшін тұтқашаны О батырмасына қойыңыз. Кіржуыш машина жұмысын тоқтатады. Қажет болғанда керекті бағдарламаны таңдаңыз.

1.8 КІР ЖУЫШ МАШИНАНЫ ҚОСУ.

1.8.1 Соңғы операциясы орындалып болғаннан кейін, кіржуыш машинамен 2 минуттан соң есіктің бұғаты өshedіп 3 рет берілтін дыбыстық добыл, тағы да аралары 1 минуттан 5 рет беріледі (естімді).

1.8.2 Кір жуу аяқталған соң, кіржуыш машинаны өшіруге тиіс. Тұтқашаны О таңбасына қойып, баудың ашасын электр ток көзінен ажыратып және су құбыр кранның жабыңыз.

2 ЖУЫП ШАЮДЫҢ БАҒДАРЛАМАЛАРЫ

2.1 Машинада жуудың негізгі бағдарламалары қарастырылған (МАҚТА, СИНТЕТИКА, ДЕЛИКАТТЫ, ЖҮН) және арнайы (ЭКСПРЕСС-ЖУУ, ҚОЛМЕН ЖУУ, КОМБИ-ЖУУ, СПОРТ АЯҚ КИІМІ, СПОРТ КИІМІ, ДАҚТАРДЫ ЖОЮ, ИНТЕНСИВТІ ЖУУ, ШАЮ, СЫФУ, ТӨГҮ) кесте 1.

Бағдарламалар атавы	Кір жуудың температурасы, °C	Басқада қосымша функцияларды колдану мүмкіндігі	Тартпаның бөлімдерін қолдану мүмкіндігі	Ең жоғарғы жүктеме, кг	Жуудың ұзақтығы ¹⁾ , мин	Мата бұйымдарының түрлері	Бұйымның кірленген деңгейі
СЫГУ	—	—	— / — / —	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	10	Барлық маталардың түрлері	—
ТӨГУ	—	—	— / — / —		3	—	—

¹⁾ Бұл кестеде көрсетілген тұтыну мөлшерлері тек жалпылама ұсыныс ретінде ғана берілген, себебі бұл мәндер кірдің мөлшері мен түріне, құйылатын судың температурасы мен бөлме температурасына байланысты өзгеруі мүмкін.

²⁾ СМА 35M81-XXX, СМА 35M101-XXX модельдеріне арналған.

³⁾ СМА 45Y81-XXX, СМА 45Y101-XXX, СМА 45Y121-XXX модельдеріне арналған.

⁴⁾ СМА 50C81-XXX, СМА 50C101-XXX, СМА 50C121-XXX модельдеріне арналған.

⁵⁾ 60 °C кезіндегі «МАҚТА» және 40 °C кезіндегі «МАҚТА» бағдарламалары СТБ EN 60456-2013 сәйкес машинаның пайдалану сипаттамаларын анықтауға арналған мақта матадан жасалған бұйымдарды жуудың стандартты бағдарламалары болып табылады. Аталған бағдарламалар орташа дәрежеде кірлеген мақта мата киімдерін жууға арналған және электр қуатын тұтыну мен су шығыны тұргысынан алғанда аса тиімді бағдараламалар болып табылады. Жуу кезіндегі судың нақты температурасы аталған бағдарламалар үшін мәлімделгенмен ерекшеленуі де мүмкін.

3 ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАСЫ ЖӘНЕ ҚҰРАМДАУ

3.1 Техникалық мінездемелердің атаулары және жинақтайдын бұйымдары 2 және 3 суреттерінде көрсетілген.

Кесте 2 – Техникалық сипаттама

№	Атауы		Модель
1.1	Өлшемдері, мм	бійктігі ¹⁾ ені корпус бойымен терендігі терендігі	
1.2	Таза салмағы, кг		
1.3	Дабыл көлемі, л		
1.4	Жұктің максимум салмағы құрғақ іш киімнің, кг: — мақта-мата және зығыр матаның — жібек және синтетикалық матаңың — жұнді матаңың		
1.5	Номинал тұтынылуышы қуаттылық, Вт		
1.6	Негізгі бағдарламалардың, саны		
1.7	Куаттылық дыбысты дәлдеп түзелген деңгейі, дБА	Кір жуу жаңында Айналдыру жаңында	
1.8	Алтын мазмұны, г		
1.9	Күміс мазмұны, г		

¹⁾ Тәуелділікте кіру рүқсаты шектерінде өзгереді жөнге салынатын тіректердің анықталған бійктері.
Техникалық мінездемелердің ескеरту – анықтамасы шығарылады арнағы жабдықталғандарды лабораторияларда айқын әдістемелермен.

3.2 Бұйым кестесі орыс тіліндегі техникалық мінездемесінде көрсетілген. Бұйым табличкасын мінездемелердің магыналармен салыстыру қажет (сурет 4).

ATLANT	Энергетикалық нәтижелілік сыйныбы Номинал құштенулердің диапозоны:
Улгінің белгілененүі және бұйымның орындалуы	Номинал тұтынылуышы қуаттылық: Жұктің максимум салмағы: Құйылатын судың қысымы: Өндіруші: Беларусь Республикасы "АТЛАНТ" ЖАҚ, Победителей даң., 61, Минск қ.
Нормативті құжат	
Бұйымның климаттық классы	
Сертификаттау белгілері	

Сурет 4 – Кесте

Кесте 3 – Жинақтайдындар

№	Атауы	Мөлшер
2.1	Пердеше	
2.2	Құю шлангасы (жинақталған сүзгі мен тығырық)	
2.3	Кронштейн	
2.4	Тығын	
2.5	Қалпақша (МАХ белгісімен)	

AVTOMATİK PALTARYUYAN MAŞINLAR

CMA 35M81-XXX
CMA 35M101-XXX
CMA 45Y81-XXX
CMA 45Y101-XXX

CMA 45Y121-XXX
CMA 50C81-XXX
CMA 50C101-XXX
CMA 50C121-XXX



003



001



1003



1 MAŞININ İŞİNİN TƏSVIRİ



Şəkil 1 – İdareetmə paneli

1.1 İDARƏETMƏ ORQANLARI

1.1.1 Maşını idarəetmə orqanları şəkil 1-də göstərilib.

Programı seçmə dəstəyi (bundan sonra – dəstək) və idarəetmə düymələrinin adları şəkil 2 və 3-də göstərilib.

1.1.2 **Dəstək** maşının yandırılmasına söndürülmesinə və yuma programının seçilməsinə xidmet edir. Dəstəyin etrafında şəkil 2-yə uyğun olaraq proqramların adları və O simvolu göstərilib. Dəstək hər iki istiqamətdə çevirilir (saat əqrebi və onun əksi istiqamətində) və seçilmiş proqramın uyğun bölgüsü üzərinə qoyulur. Dəstək O simvolu üzərinə qoyulduğda maşın sönür.

1.1.3 **Əlavə funksiyaların seçilməsi düymələri** əlavə funksiyaların seçilməsinə xidmet edir.

Hər bir düymə simvolla işaretə edilib və şəkil 3-ə (C zonasının üzərində) uyğun olaraq idarəetmə panelində göstərilmiş ada malikdir. Əlavə funksiyaların seçilməsi zaman müvafiq düyməni basmaq lazımdır.

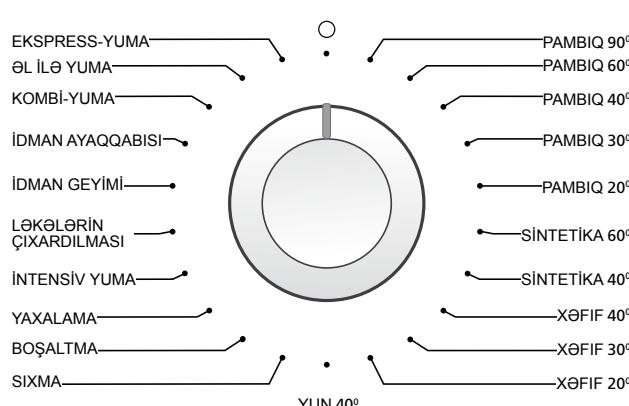
1.1.4 ► || düyməsi (indikatorla) maşının seçilmiş program üzre işə başlaması (start), eləcə də yuma programını ləğv etmədən maşının işinə fasile vermək üçün nəzərdə tutulub.

1.2 MAŞININ ƏLAVƏ FUNKSIYALARI

1.2.1 **İlkin yuma** pambıq parçadan hazırlanmış çox çirkənmiş məmulatlar üçün nəzərdə tutulub.

Bu funksiyanın seçilməsi zaman məmulatlar əlavə olaraq yuyucu vasitə ilə 30 °C temperaturda yuyulur ki, bu da əsas yuma zamanı çirkin keyfiyyəti təmizlənməsinə təmin edir.

1.2.2 **Əlavə yaxalama** uşaq paltarları, yuyucu vasitələrə allergiyası olan insanların eşyaları və ya yuyucu vasitənin kifayət qədər yaxalanmadığı çox



Şəkil 2 – Yuma proqramını seçmə dəstəyi

Информация для предварительного ознакомления. Официальной информацией изготовителя не является

yumşaq suda yumaq üçün nəzərdə tutulub. Bu funksiyanın seçilməsi zaman yuma programına daha bir yaxalama əlavə edilir.

1.2.3 Çəndə su ilə dayandırılma – parçaların əzilməsini azaltmaq üçün nazik parçalardan hazırlanmış məmulatların yuyulması üçün istifadə olunur. Bu funksiyanın seçilməsi zaman boşaltma və yekun sıxma silsiləsi istisna olunur. Yuma başa çatdıqdan sonra suyu boşaltmaq zəruridir: dəstək O bölgüsü üzərinə qoyulmalı, "BOŞALTMA" programı seçilməli və yandırılmalıdır.

1.2.4 Yüngül ütüləmə – yuma və sıxma prosesində parçaların əzilməsinin azaldılması, sonradan ütüləmənin asanlaşdırılması üçün nəzərdə tutulub. Funksiyadan istifadə qoruyucu yuma rejimini və yumanan sonra minimal miqdarda qatla ehtiyatlı sıxmanı təmin edir.

1.3 MAŞININ YANDIRILMASI VƏ PRQRAMIN SEÇİLMƏSİ

1.3.1 Maşını yandırmaq üçün dəstəyi şəkil 2-yə uyğun olaraq lazımi yuma programı bölgüsü üzərinə qoymaq lazımdır. A zonasında şəkil 3-ə uyğun olaraq seçilmiş programla nəzərdə tutulmuş yuma əməliyyatlarının indikatorları yanır (hər bir yuma əməliyyatının adı və onun simvolu A zonası altında göstərilib).

Cədvəl 1-ə uyğun olaraq programın seçilməsi zamanı istehsalçının təyin etdiyi əsas yuma parametrləri avtomatik olaraq verilir (sıxmanın süreti, yuyulma temperaturu, onun müddəti və s.).

Program yalnız yuma başlayana qədər seçilir. Maşın işləyən zaman (maşını söndürmədən) dəstəyin yeni program bölgüsü üzərinə qoyulması daha əvvəl seçilmiş programı dəyişməyə imkan vermir.

1.4 ƏLAVƏ FUNKSIYANIN SEÇİLMƏSİ

1.4.1 Əlavə funksiyanı seçmək üçün B zonasında ona uyğun olan düyməni basmaq lazımdır – S zonasında şəkil 3-ə uyğun olaraq indikator yanır. Düyməni təkrar basıldıqda işıq indikatoru söñür, funksiya ləğv olunur.

Əlavə funksiyaların seçilməsi yalnız yumanın başlanmasıdan əvvəl mümkündür. Maşın işləyən zaman düymələr basıldıqda üçqat səsli siqnal eşidilir – əlavə funksiya işə düşmür.

DİQQƏT! Əger seçilmiş funksiya seçilmiş proqrama uyğun deyilsə, indikator yanır və funksiya işə düşmür (üçqat səsli siqnal eşidilir).

1.5 PROQRAMIN İŞƏ SALINMASI VƏ YUMANIN BAŞLANMASI

1.5.1 Proqramın qoşulması və maşının işə başlaması üçün ► || düyməsini basmaq lazımdır – düymədə indikator yanır, səsli siqnal eşidilir, qapının blokirovka qurğusu işə düşür və yuma prosesi başlayır. A zonasında şəkil 3-ə uyğun olaraq həmin an yerinə yetirilən yuma əməliyyatına müvafiq bir indikator yanacaq.

	iLKIN YUMA	ƏLAVƏ YAXALAMA	SU İLƏ DAY-ANDIRILMA	YÜNGÜL ÜTÜLƏMƏ
Zona C	●			
Zona B	●			
Zona A	●			

Zona A – yuma əməliyyatlarının indikatoru;

Zona B – əlavə funksiyaları seçmə düymələri;

Zona C – əlavə funksiyaların indikatorları

Şəkil 3 – Maşının işinin indikasiya zonası

1.6 MAŞININ İŞİNDƏ FASİLƏ

1.6.1 Program ləğv edilmədən maşının işini dayandırmaq zərurəti yarandıqda basılmış ► II düyməsini 2 saniyə ərzində – ► II düyməsində indikatorun yanıb-sönməsi və səslisi siqnal əmələ gələnə qədər saxlamaq lazımdır. Təxminən 2 dəqiqədən sonra qapının blokirovka qurğusu söñecək.

Maşının işini davam etdirmək üçün ► II düyməsini basmaq lazımdır. Maşın dayandırılmış yuma əməliyyatının əvvəlində programın yerinə yetirilməsini davam etdirəcək, yuma prosesinin başa çatmasına qədər olan vaxt artırıla bilər.

“XƏFİF”, “YUN”, “ƏL İLƏ YUMA”, “KOMBİ-YUMA” programlarında maşının işini dayandırmaq qeyri-mümkündür. Əger bu programların yerinə yetirilməsi zaman qapını açmaq lazımdırsa, qabaqcadan suyu boşaltmaq: programı ləğv etmək (bax. 1.7), daha sonra “BOŞALTMA” programını seçmək və yandırmaq lazımdır.

1.7 PROQRAMIN LƏĞV EDİLMƏSİ

1.7.1 Yerinə yetirilən programı ləğv etmək üçün dəstəyi O simvolunun üzərinə qoymaq lazımdır – maşın söñur. Lazım geldikdə başqa yuma programı seçmək lazımdır.

Cədvəl 1 – Yuma programları

Programın adı	Yuma temperaturu, °C	Əlavə funksiyalarlardan istifadə imkanı	Novun şöbələrindən istifadə mümkinlüyü	Maksimum yüklemə, kq	Yuma müddəti ¹⁾ , dəqiqə	Parçanın, məmulatın növü	Məmulatın çirkənməsi	
PAMBIQ ⁵⁾	90		1 2	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	130 ²⁾ 150 ^{3), 4)}	Ağ, davamlı rənglə boyanmış pambıq, kətan. Qaynatma tələb edən məmulatlar	Güclü, orta	
	60				120 ²⁾ 140 ^{3), 4)}	Davamlı rənglə boyanmış pambıq, kətan		
	40				55 ²⁾ 70 ^{3), 4)}	Rəngli pambıq, kətan	Orta, yüngül	
	30				50 ²⁾ 65 ^{3), 4)}	Davamsız boyalı nazik pambıq, kətan		
	20				47 ²⁾ 60 ^{3), 4)}			
SİNTETİKA	60		2	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	100 ²⁾ 95 ^{3), 4)}	Davamlı rənglə boyanmış sintetik, qarışq	Güclü, orta	
	40				75 ²⁾ 70 ^{3), 4)}	Rəngli nazik sintetik		
XƏFİF	40		2	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	45 ²⁾ 65 ^{3), 4)}	Nazik parçadan hazırlanmış məmulatlar (ipək, sintetika, qarışq)	Orta, yüngül	
	30				40 ²⁾ 64 ^{3), 4)}			
	20				40 ²⁾ 62 ^{3), 4)}		Yüngül	
YUN	40	–	– 2	1	49 ²⁾ 50 ^{3), 4)}	Maşınla yumaya yararlı olan yun, yarımyun məmulatlar (kişmir, moxer və s.)	Orta, yüngül	
EKSPRESS-YUMA	30		– 2 –	1,5 ²⁾ 2,0 ³⁾ 2,5 ⁴⁾	35	Təmizlənmə tələb edən bütün növ parçalar (yundan başqa)	Yüngül	
ƏL İLƏ YUMA	30		– 2	1	54 ²⁾ 62 ^{3), 4)}	Əl ilə yuma tələb edən məmulatlar		
KOMBİ-YUMA	40		– 2	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	50 ²⁾ 57 ^{3), 4)}	Nazik pambıq, sintetik, qarışq (parçanın növünü görə çeşidləmədən yuma mümkündür). Məmulatlar ilk istifadədən once	Orta	
İDMAN AYAQQABISI	30		– 2	1 cüt ²⁾ 2 cüt ^{3), 4)}	50 ²⁾ 55 ^{3), 4)}	Pambıq, qarışq	Yüngül	
İDMAN GEYİMİ	30		– 2	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	68 ²⁾ 75 ^{3), 4)}	Pambıq, sintetik, qarışq	Orta, yüngül	
LƏKƏLƏRİN ÇIXARDILMASI	40		1 2	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	76 ²⁾ 80 ^{3), 4)}	Pambıq, sintetik	Orta, yüngül	
İNTENSİV YUMA	60		– 2	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	143 ²⁾ 150 ^{3), 4)}	Pambıq, kətan	Güclü, orta	
YAXALAMA	–		– –	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	35	Bütün növ parçalar	–	

1.8 MAŞININ SÖNDÜRÜLMƏSİ

1.8.1 Sonuncu yuma əməliyyatı başa çatdıqdan sonra təxminən 2 dəqiqdən sonra qapının blokirovka qurğusu söñur – üçqat səsli siqnal eşidilir. Düymədə indikator söñur və seçilmiş programla nəzərdə tutulan yuma əməliyyatlarının indikatorları yanır.

Əger maşın elektrik şəbəkəsindən ayrılmayıbsa, bu zaman üçqat səsli siqnal 1 dəqiqlik intervalla daha beş dəfə eşidiləcək.

1.8.2 Yuma prosesi başa çatdıqdan sonra dəstəyi O simvolunun üzərinə qoymaq maşını söndürmək, çengəli rozetkadan çıxarmaq və su kranını bağlamaq lazımdır.

2 YUMA PROGRAMLARI

Programın adı	Yuma temperaturu, °C	Əlavə funksiyalardan istifadə imkanı	Novun şöbələrindən istifadə mümkünlüyü	Maksimum yüklemə, kq	Yuma müddəti ¹⁾ , dəqiqə	Parçanın, məmulatın növü	Məmulatın çirkəlməsi
SIXMA	-	-	- - -	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	10	Bütün növ parçalar	-
BOŞALTMA	-	-	- - -	3	-	-	-

¹⁾ Qiymət laborator şəraitdə müəyyən edilib və maşının iş prosesində su kəməri şəbəkəsində temperaturdan və təzyiqdən, yüklənən paltaların kütlesindən, məmulatların parçalarının növündən, elektrik şəbəkəsində gərginliyin həcmnin dəyişməsindən və sairədən asılı olaraq dəyişə bilər (arta və ya azala bilər).

²⁾ CMA 35M81-XXX, CMA 35M101-XXX modelləri üçün.

³⁾ CMA 45Y81-XXX, CMA 45Y101-XXX, CMA 45Y121-XXX modelləri üçün.

⁴⁾ CMA 50C81-XXX, CMA 50C101-XXX, CMA 50C121-XXX modelləri üçün.

⁵⁾ 60 °C altındaki «PAMBIQ» və 40 °C altındaki «PAMBIQ» programları, pambiq parçaların yuyulmasında maşının istismar xüsusiyyətlərini STB EN 60456-2013 əsasən təyin edilməsi üçün standart programlar sayılır. Bu programlar orta dərəcədə kirlənmiş pambiq parçaların yuyulması üçün nəzərdə tutulmuşdur və elektrik ererjisi ilə su sərfi nöqtəyi-nəzərindən ən effektiv programlar sayılır. Yuyum zamanı suyun gerçek hərarəti həmin programlar üçün ərz edilən qiymətlərdən fərqli ola bilər.

3 TEKNİKİ XARAKTERİSTİKALAR VƏ KOMPLEKTASIYA

3.1 Texniki xarakteristikaların və komplektləşdirici məmulatların adları müvafiq olaraq cədvəl 2 və 3-də göstərilib.

Cədvəl 2 – Texniki xarakteristikalar

Nö	AD		Model
1.1	Iri həcmələr, mm	hündürlük ¹⁾ en korpus üzrə dərinlik dərinlik	
1.2	Xalis çəki, kq, çox olmayıraq		
1.3	Barabanın həcmi, l, çox olmayıraq		
1.4	Quru paltaların maksimum yüklənməsi, kq: – pambiq və ketən parçalardan – ipək və sintetik parçalardan – yun parçalardan		
1.5	Sərf olunan nominal güc, Vt		
1.6	Əsas programların sayı, ədəd		
1.7	Səs gücünün korrekte edilmiş seviyyəsi, dBA, çox olmayıraq	yuma zamanı sixma zamanı	
1.8	Qızılın miqdarı, qram		
1.9	Gümüşün miqdarı, qram		

Adlara uyğun olan parametrlər zəmanət kartında göstərilib

¹⁾ Tənzimlənen dayaqların müəyyən edilmiş hündürlüyündən asılı olaraq yol verilən həddə dəyişir.

Qeyd – Texniki xarakteristikalar xüsusi təchiz edilmiş laboratoriyalarda müəyyən metodikalar üzrə təyin edilir.

3.2 Məmulatın cədvəlində rus dilində texniki xarakteristikalar göstərilib. Xarakteristikaların şəkil 4-də göstərilən adlarını məmulatın cədvəlindəki xarakteristikaların qiymətləri ilə tutuşturmaq lazımdır.

ATLANT	Enerji effektivliyinin dərəcəsi Nominal gərginlik diapazonu:
Modelin işaretisi və cihazın istehsal növü	Sərf olunan nominal güc: Yol verilən yükləmə:
Normativ sənəd	Su təchizatı şəbəkəsində gərginlik:
Cihazın iqlim sinifi	Belarus Respublikasında istehsal edilib. "ATLANT" QSC, Pobediteley pr., 61, Minsk ş.
Sertifikat işaretəri	

Şəkil 4 – Cədvə

Cədvəl 3 – Komplektləşdiricilər

Nö	AD	Miqdar, ədəd
2.1	Örtük	
2.2	Maye şlanğı (filtr və şayba ilə komplektdə) və ya qoruyucu sistemlə (modeldən asılı olaraq)	
2.3	Kronşteyn	
2.4	Səs boğucu	
2.5	Qapaq (MAX işaretisi ilə)	

Adlara uyğun olan parametrlər zəmanət kartında göstərilib

MAȘINI DE SPĂLAT AUTOMATE

CMA 35M81-XXX
CMA 35M101-XXX
CMA 45Y81-XXX
CMA 45Y101-XXX

CMA 45Y121-XXX
CMA 50C81-XXX
CMA 50C101-XXX
CMA 50C121-XXX



1 DESCRIEREA FUNCȚIONĂRII MAȘINII

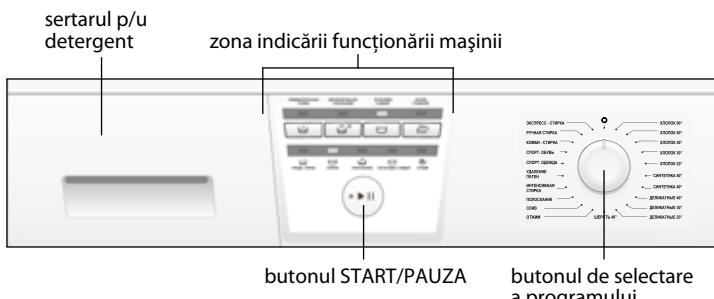


Figura 1 – Panoul de control

1.1 ELEMENTE DE COMANDĂ

1.1.1 Elementele de comandă a mașinii sunt prezentate în figura 1. Butonul de selectare a programului (în continuare numit – Selector) și denumirile butoanelor de comandă sunt prezentate în figurile 2 și 3.

1.1.2 Selectorul este folosit pentru pornirea / oprirea mașinii și alegerea programului de spălare. În jurul selectorului sunt imprimate denumirile programelor și simbolul **O** cum este prezentat în figura 2. Selectorul se rotește în ambele direcții (în sensul acelor de ceasornic sau în sensul contrar acelor de ceasornic), și se fixează la diviziunea corespunzătoare a programului selectat. La fixarea selectorului la simbolul **O** mașina se oprește.

1.1.3 Butoanele de selectare a funcțiilor auxiliare servesc pentru alegerea funcțiilor auxiliare.

Fiecare buton este marcat cu un simbol și are o denumire care este imprimată pe panoul de comandă, cum este prezentat în Figura 3 (deasupra zonei C). Pentru a selecta funcția auxiliară, apăsați butonul corespunzător.

1.1.4 Butonul ► || START/PAUZA (cu indicator) este prevăzut pentru pornirea (startului) mașinii după programul selectat, precum și pentru a specifica o pauză în timpul funcționării mașinii, fără anularea programul de spălare.

1.2 FUNCȚIILE AUXILIARE ALE MAȘINII DE SPĂLAT

1.2.1 Spălarea preliminară este prevăzută pentru articole din bumbac cu un grad ridicat de murdărire.

La alegerea acestei opțiuni, articolele se spală adăugător în apă cu detergent la temperatura de 30 °C, ceea ce asigură îndepărtarea calitativă a murdăriei la spălare principală.

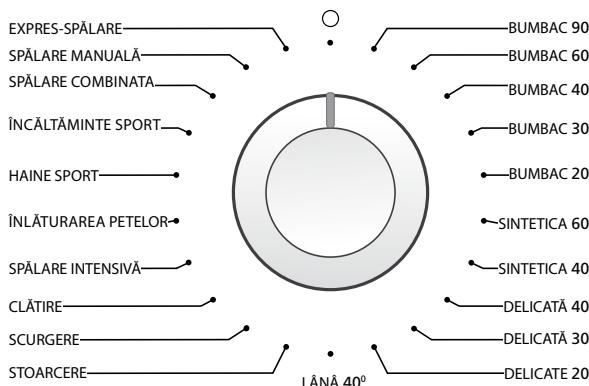


Figura 2 – Butonul pentru alegerea programului de spălat

1.2.2 Clătire suplimentară este prevăzută pentru hainele copiilor, persoanelor cu alergie la detergenti sau pentru spălare în apă foarte moale, în care eliminarea detergentului nu este suficientă. La alegerea aceastei opțiuni, la programul de spălare se adaugă încă o clătire.

1.2.3 Opreire cu apă în cuvă se folosește la spălarea articolelor din țesături fine pentru a reduce șifonarea acestora. La alegerea acestei opțiuni se exclude ciclul de scurgere și storcerea finală. După terminarea programului de spălare este necesar să efectuați scurgerea apei: fixați butonul la diviziunea **O**, selectați și porniți programul "SCURGERE".

1.2.4 Călcare ușoară este prevăzută pentru a reduce șifonarea țesăturilor în procesul de spălare și stoarcere, ușurarea călcătului ulterior. Folosirea opțiunii asigură regimul atenuant de spălare și stoarcere delicată cu un număr minim de cuti după spălare.

1.3 PORNIREA MAȘINII ȘI SELECTAREA PROGRAMULUI

1.3.1 Pentru a porni mașina fixați selectorul la diviziunea programului de spălare necesar în conformitate cu figura 2. În zona A, în conformitate cu figura 3 se aprind indicatorii operațiilor de spălare, prevăzute de programul selectat (denumirea fiecărei operații de spălare și simbolul său sunt imprimate sub zona A).

La alegerea programului în conformitate cu tabelul 1, se efectuează automat setarea parametrilor principali de spălare stabilite de către producător (viteză de stoarcere, temperatură de spălare, durata acesteia, etc.).

Selectarea programului se efectuează doar înainte de spălare. Fixarea selectorului la diviziunea unui alt program în timpul funcționării mașinii (fără a opri mașina) nu permite de a modifica programul ales anterior.

1.4 SELECTAREA FUNCȚIEI AUXILIARE

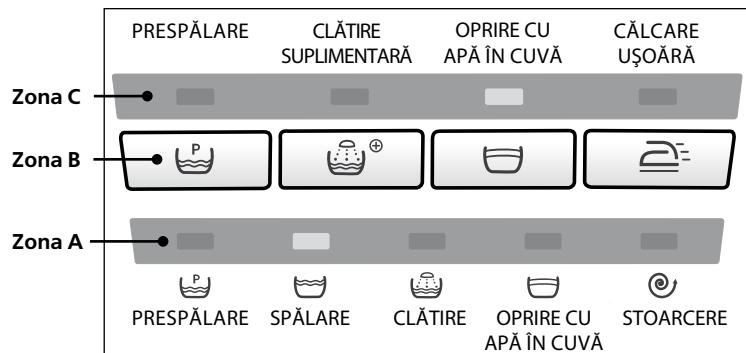
1.4.1 Pentru a alege funcția auxiliară, apăsați butonul corespunzător acestei funcții în Zona B – se aprinde indicatorul în zona C, în conformitate cu Figura 3. La apăsare repetată, indicatorul de lumină se stinge, funcția se anulează.

Selectarea funcțiilor auxiliare se admite numai înainte de spălare. La apăsarea butoanelor în timpul funcționării mașinii se aude un semnal sonor triplu – funcția auxiliară nu se activează.

ATENȚIE! Dacă opțiunea selectată nu este compatibilă cu programul ales, indicatorul nu se aprinde și opțiunea nu se activează (se aude un semnal sonor triplu).

1.5 ACTIVAREA PROGRAMULUI ȘI ÎNCEPUTUL SPĂLĂRII

1.5.1 Pentru a activa programul selectat și a porni mașina, apăsați butonul **► ||** – se aprinde indicatorul pe buton, se aude un semnal sonor, este activat



Zona A – indicatorii operațiilor de spălare;

Zona B – butoanele de selectare a funcțiilor auxiliare;

Zona C – indicatorul funcțiilor auxiliare

Figura 3 – Zona de indicatie a funcționării mașinii

dispozitivul de blocare a ușii și mașina începe să spele. În zona A, în conformitate cu figura 3 va fi aprins un indicator care corespunde operației de spălare executate în momentul dat.

1.6 PAUZA ÎN FUNCȚIONAREA MAȘINII

1.6.1 Dacă este necesar de a suspenda funcționarea mașinii fără a anula programul trebuie să țineți apăsat butonul **► II** în timp de 2 secunde – până când începe a clipi indicatorul pe butonul **► II** și se aude un semnal sonor. După aproximativ 2 minute sistemul va debloca ușa.

Pentru a continua funcționarea mașinii, apăsați butonul **► II**. Mașina va continua executarea programului de la începutul operațiunii de spălare oprite, timpul pînă la sfârșitul spălării poate crește.

În programele "DELICATĂ", "LÂNĂ", "SPĂLARE MANUALĂ", "SPĂLARE COMBINATĂ" este imposibilă suspendarea funcționării mașinii. Dacă dorîți să deschideți ușa în timpul executării acestor programe, trebuie să efectuați mai întîi scurgerea apei: anulați programul (vezi 1.7), apoi selectați și activați programul "SCURGERE".

1.7 ANULAREA PROGRAMULUI

1.7.1 Pentru a anula un program în timpul executării acestuia, fixați selectorul

la simbolul **O** – mașina se oprește. La necesitate alegeți un alt program de spălare.

1.8 OPRIREA MAȘINII DE SPĂLAT

1.8.1 După terminarea ultimii operațiuni de spălare în aproximativ 2 minute sistemul va debloca ușa - se aude un semnal sonor triplu. Se stinge indicatorul pe buton **► II** și se aprind indicatorii operațiilor de spălare, prevăzute de programul selectat.

Dacă mașina nu este deconectată de la rețeaua electrică, atunci se va aude semnalul sonor triplu de cinci ori la intervale de un minut.

1.8.2 La sfârșitul spălării mașina urmează a fi deconectată: fixați selectorul la simbolul **O**, scoateți fișa cablului de alimentare din priză și închideți robinetul de alimentare cu apă.

2 PROGRAME DE SPĂLARE

2.1 Mașina de spălat rufe are programe de spălare de bază (BUMBAC, SINTETICA, DELICATĂ, LÂNĂ) și speciale (EXPRES-SPĂLARE, SPĂLARE MANUALĂ, SPĂLARE COMBINATĂ, ÎNCĂLTĂMINTE SPORT, HAINE SPORT, ÎNLĂTURAREA PETELOR, SPĂLARE INTENSIVĂ, CLĂTIRE, SCURGERE, STOARCERE), în conformitate cu tabelul 1.

Tabel 1 – Programul de spălare

Denumirea programului	Temperatura spălării, °C	Posibilitatea de folosire a funcțiilor auxiliare	Posibilitatea de folosire a secțiunilor sertarului	Încărcarea maximă, kg	Durata spălării ¹⁾ , min	Tipul țesăturii, articolului	Gradul de murdărire a articoului
BUMBAC ⁵⁾	90		1 2 	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	130 ²⁾ 150 ^{3), 4)}	Albă, colorată intens de bumbac, de in. Articole care necesită fierbere.	Ridicat, mediu
	60				120 ²⁾ 140 ^{3), 4)}	Colorată intens de bumbac, de in	
	40				55 ²⁾ 70 ^{3), 4)}	Colorată de bumbac, de in	
	30				50 ²⁾ 65 ^{3), 4)}	Cu culoarea nestabilă, subțire, de bumbac, de in	Mediu, scăzut
	20				47 ²⁾ 60 ^{3), 4)}		
SINTETICA	60		- 2 	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	100 ²⁾ 95 ^{3), 4)}	Colorată intens, sintetică, mixtă	Ridicat, mediu
	40				75 ²⁾ 70 ^{3), 4)}	Colorată subțire sintetică	
DELICATĂ	40		- 2 	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	45 ²⁾ 65 ^{3), 4)}	Articole din țesătură subțire (mătase, sintetică, mixte), perdele	Mediu, scăzut
	30				40 ²⁾ 64 ^{3), 4)}		
	20				40 ²⁾ 62 ^{3), 4)}		
LÂNĂ	40	-	- 2 	1	49 ²⁾ 50 ^{3), 4)}	Articole din lână, stofă jumătate lână, (casmir, mohair etc.), potrivite pentru spălarea în mașină	Mediu, scăzut
EXPRES-SPĂLARE	30		- 2 -	1,5 ²⁾ 2,0 ³⁾ 2,5 ⁴⁾	35	Toate tipurile de țesătură (în afară de lână) care necesită împrospătare.	Scăzut
SPĂLARE MANUALĂ	30		- 2 	1	54 ²⁾ 62 ^{3), 4)}	Articole care necesită spălare manuală	
SPĂLARE COMBINATĂ	40		- 2 	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	50 ²⁾ 57 ^{3), 4)}	Fine din bumbac, sintetice, combinate (e posibilă spălarea fără sortarea în funcție de tipul de țesătură). Articole înainte de prima utilizare	Mediu
ÎNCĂLTĂMINTE SPORT	30		- 2 	1 pereche ²⁾ 2 perechi ^{3), 4)}	50 ²⁾ 55 ^{3), 4)}	Bumbac, mixte	Scăzut
HAINE SPORT	30		- 2 	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	68 ²⁾ 75 ^{3), 4)}	Bumbac, sintetice, mixte	Mediu, scăzut
ÎNLĂTURAREA PETELOR	40		1 2 	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	76 ²⁾ 80 ^{3), 4)}	Bumbac, sintetice	Mediu, scăzut
SPĂLARE INTENSIVĂ	60		- 2 	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	143 ²⁾ 150 ^{3), 4)}	Bumbac, in	Ridicat, mediu
CLĂTIRE	-		- - 	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	35	Toate tipurile de țesături	-

Denumirea programului	Temperatura spălării, °C	Posibilitatea de folosire a funcțiilor auxiliare	Posibilitatea de folosire a secțiunilor sertarului	Încărcarea maximă, kg	Durata spălării ¹⁾ , min	Tipul țesăturii, articolului	Gradul de murdărire a articolului
STOARCERE	–	–	–	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	10	Toate tipurile de țesături	–
SCURGERE	–	–	–		3	–	–

¹⁾ Valoarea este determinată în condiții de laborator și poate varia (crește sau scade) în timpul funcționării mașinii, în funcție de temperatura și presiunea apei în rețeaua de alimentare cu apă, masa rufelor încărcate, tipul țesăturii articolelor, variațiile de tensiune în rețeaua electrică, etc.

²⁾ Pentru modelele CMA 35M81-XXX, CMA 35M101-XXX.

³⁾ Pentru modelele CMA 45Y81-XXX, CMA 45Y101-XXX, CMA 45Y121-XXX.

⁴⁾ Pentru modelele CMA 50C81-XXX, CMA 50C101-XXX, CMA 50C121-XXX.

⁵⁾ Programele «BUMBAC» la t 60 °C și «BUMBAC» la t 40 °C sunt programe de standard de spalare a rufelor din bumbac pentru stabilirea caracteristicilor de expoatare a mașinii în conformitate cu STB EN 60456-2013. Programele susmenționate fi sunt cele mai eficiente programe în ceea ce privește consumul de energie și consumul de apă pentru spălarea rufelor de bumbac de grad de murdărie moderat. Temperatura reală a apei la spălare poate dифeри de temperatura declarată pentru aceste programe.

3 CARACTERISTICILE TEHNICE ȘI DOTAREA

3.1 Denumirile caracteristicilor tehnice și a pieselor accesoriei sunt prezentate în tabelele 2 și 3, respectiv.

Tabel 2 – Caracteristici tehnice

Nº	DENUMIREA		Model	
1.1	Dimensiunile de gabarit, mm	înălțime ¹⁾	Parametri care corespund denumirilor sunt prezentate în fișa de garanție	
		lățimea		
		adâncimea după corp		
		adâncimea		
1.2	Masa neto, kg, nu mai mult			
1.3	Volumul cuvei, l, nu mai mult			
1.4	Încărcarea maximă a rufelor uscate, kg: – din țesături de bumbac și în – din mătase și textile sintetice – din țesături de lână			
1.5	Puterea nominală consumată, W			
1.6	Numărul de programe de bază, buc.			
1.7	Nivelul ajustat de intensitate sonoră, dBA, nu mai mult	la spălare la stoarcere		
1.8	Conținutul de aur, gr			
1.9	Conținutul de argint, gr			

¹⁾ Se modifică în limita accesului în dependență de înălțimea stabilită a suporturilor regulate.

Notă – Definirea caracteristicilor tehnice se efectuează în laboratoarele echipate special conform anumitor proceduri

3.2 În tabelul caracteristicilor tehnice piesele sunt indicate în limba rusă. Denumirile caracteristicilor prezentate în figura 4, trebuie să fie comparate cu valorile caracteristicilor din tabelul pieselor.

ATLANT	Clasa de eficiență energetică Gama de tensiuni nominale:
Numele modelului și versiunea produsului	Consum de putere nominală: Încărcare admisibilă:
Documentul normativ	Presiunea în rețeaua de alimentare cu apă: Fabricat în Bielorus
Clasa climatică de produse	AAI "ATLANT", bulevardul Pobeditelei, 61, or. Minsk
Semne de certificare	

Figura 4 – Tabel

Tabel 3 – Piese accesoriei

Nº	DENUMIREA	Numărul, buc.
2.1	Stor	Parametri care corespund denumirilor sunt prezentate în fișa de garanție
2.1	Furtun de alimentare (în set cu filtru și șaibă) sau cu sistem de protecție (în funcție de model)	
2.3	Suport	
2.4	Obturator	
2.5	Capac (cu marcă MAX)	

AVTOMATLASHTIRILGAL KIR YUVISH MASHINASI

CMA 35M81-XXX
CMA 35M101-XXX
CMA 45Y81-XXX
CMA 45Y101-XXX

CMA 45Y121-XXX
CMA 50C81-XXX
CMA 50C101-XXX
CMA 50C121-XXX



003



001



1003



1 MASHINANING ISHLASH YORIQNOMASI



1.1 BOSHQARUV ORGANLARI

1.1.1 Mashinani boshqarish organlari 1 rasmida tasvirlangan. Dasturni tanlash dastagi (bundan buyon – dastak) va boshqaruv tugmachalari 2, 3 rasmlarida tasvirlangan.

1.1.2 Dastak mashinani ularsh/o`chirish va kir yuvish dasturini tanlash uchun xizmat qiladi. Dastak atrofida dastur nomlari va 2 rasmiga qiyos O belgisi tasvirlangan. Dastak ikkala tarafga buriladi (ung va so`l tarafga) va aniq tanlangan dasturning bo`limiga o`rnataladi. Dastak O belgisiga o`rnatalganda mashina o`chiriladi.

1.1.3 Qo`shimcha funktsiyalarni tanlash tugmachalari qo`shimcha funktsiyalarni tanlash uchun xizmat qiladi.

Har bir tugmacha belgi bilan ifodalangan va 3 rasmda (C zonasasi ustida) muvofiq boshqaruv paneliga tasvirlangan alohida nomiga ega. Qo`shimcha funktsiyalarni tanlash uchun tegishli tugmachani bosmoq zarur.

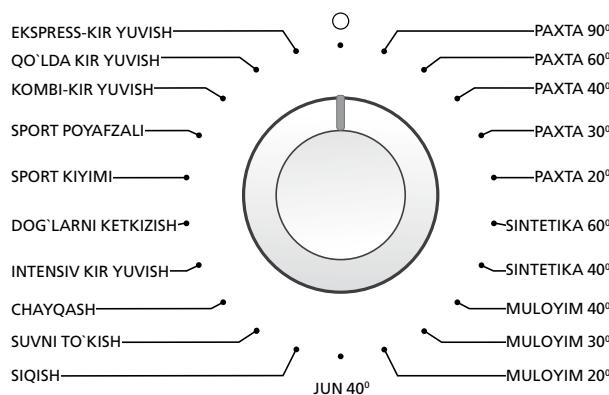
1.1.4 ► || tugmachasi (indikatorli) mashinaning tanlangan dasturi bo`yicha ish boshlashi (startlanishi) uchun mo`ljallangan, shuningdek mashinaning ish jarayonida kir yuvish dasturini bekor qilmasdan pauzaga o`rnatish uchun xizmat qiladi.

1.2 MASHINANING QO`SHIMCHA FUNKTSIYALARI

1.2.1 Dastlabki kir yuvish tez kirlanadigan gazmoldan yasalgan mahsulotlar uchun mo`ljallangan.

Mazkur funktsiyalarni tanlash holatida mahsulotlar qo`shimcha kir yuvish vositasi yordamida 30 °C haroratdagi suvda yuviladi, bunday holatda asosiy kir yuvish davomida kirning sifatlari yuvilishiga erishiladi.

1.2.2 Qo`shimcha chayqash bolaralar kiyimi, kir yuvish vositalariga allergiyasi mavjud kishilar buyumlarini, yoki yuvish vositasi yaxshi chayqalmaydigan



2 Rasmi – Kir yuvish dasturini tanlash dastaki

o`ta yumshoq suvda yuvish uchun. Mazkur funktsiyani tanlash holatida kir yuvish dasturiga bir marotaba ortiqcha chayqash fuktsiyasi qo`shiladi.

1.2.3 Suv quyilgan idishda to`xtash nozik matolardan bo`lgan mahsulotlarning kir yuvish davomida o`ralib ketmasligi uchun ishlatalidi. Ushbu funktsiyani tanlash holatida ishlataligan suvning chiqarilishi va yakuniy siqish sikllari ishlamaydi. Kir yuvilib bo`lganidan so`ng suv to`kib tashlanishi kerak: dastak O bo`linmasiga o`rnatisin, "TO`KISH" dasturi tanlansin va ishga tushirilsin

1.2.4 Yengil dazmollah gazmolning kir yuvish va siqish jarayonida g`ijimlanib qolishining oldini olish, keyingi dazmollahni osonlashtirish uchun. Bu funktsiyani qo`llash kir yuvishning yumshoq rejimi va kir yuvishdan keyingi hosil bo`ladigan burmalarni kamaytiradi.

1.3 MASHINANI ISHLATISH VA DASTURNI TANLASH

1.3.1 Mashinani ishlatish uchun dastakni 2 rasmiga muvofiq kerakli kir yuvish chiziqchasiga o`rnatish zarur. 3 rasmiga muvofiq A zonasida tanlangan dastur asosida tegishli kir yuvish operatsiyalari indikatorlari yonadi(har bir kir yuvish operatsiyasi va uning belgisi A zonasasi ostida tasvirlangan).

Dastur tanlash davomida 1 jadvaliga muvofiq ishlab chiqaruvchi tomonidan o`rnatalgan kir yuvishning asosiy parametrlari avtomatik tarzda belgilanadi(siqliq tezligi, kir yuvish harorati, uning davomiyligi va hok).

Dastur tanlovi faqtgina kir yuvishdan oldin amalgalash oshiriladi. Dastakning mashina ishlayotganiga yangi dasturga o`rnatalishi(mashinani o`chirmasdan) oldin tanlangan dasturni o`zgartira olmaydi.

1.4 QO`SHIMCHA FUNKTSIYA TANLASH

1.4.1 Qo`shimcha funktsiyani tanlash uchun 5 zonasidagi unga tegishli tugmacha bosiladi – C zonasida 3 rasmiga muvofiq indicator yonadi. Tugmacha takroran bosilganda yorug`lik indikatori o`chadi, funktsiya bekor qilinadi.

Qo`shimcha dastur tanlovi faqtgina kir yuvishdan oldin amalgalash oshiriladi. Mashina ishlayotganida tugmachalar bosilsa uch karra tovush signalini yangraydi – qo`shimcha funktsiya ishga tushirilmagan.

DIQQAT! Agarda mazkur funktsiya tanlangan dasturga muvofiq kelmasa, indicator yonmaydi va funktsiya ishga tushmaydi (uch karra tovush signalini yangraydi).

1.5 DASTURNI ISHGA TUSHIRISH VA KIR YUVISHNI BOSHLASH

Dasturni ishga tushirish va mashina ishini boshlash uchun ► || tugmachasi bosiladi – tugmacheda indicator yonadi, tovush signalini yangraydi, eshikning blokirovka moslamasi ishga tushadi va kir yuvish boshlanadi. A zonasida 3 rasmda ko`rsatilganidek kir yuvishning ayni bajarilayotgan amaliyotiga muvofiq bitta indicator yonadi.

	DASTLABKI KIR YUVISH	QO`SHIMCHA CHAYQASH	SUV QUYIL- GAN IDISH	ENGIL DAZMOLLAH
C zonasasi	●			
B zonasasi	●	●	●	●
A zonasasi	●			
	DASTLABKI KIR YUVISH	KIR YUVISH	CHAYQASH	SUV QUYIL- GAN IDISH
	SUVNI TO`KISH			SIQISH

A zonasasi – kir yuvish amaliyotlari indikatorlari;

B zonasasi – qo`shimcha funktsialarni tanlash tugmachalari;

C zonasasi – qo`shimcha funktsialarni tanlash indikatorlari

3 Rasmi – Mashina ish zonasasi indikatsiyasi

1.6 MASHINANI PAUZAGA QO`YISH

1.6.1 Dasturni bekor qilmasdan mashinani vaqtincha to`xtatish uchun ►|| tugmachaşini 2 soniya bosib turish zarur – ►|| tugmachaşida indikator yonishi va tovush signali yangrashi kerak. 2 daqiqalardan keyin eshikni blokirovka qilish moslamasi o`chadi.

Mashinani ishlatalishni davom ettirish uchun ►|| tugmachaş bosiladi. Mashina kir yuvish jarayoni to`xtatilgan joyidan davom etadi, kir yuvish muddati biroz uzayishi mumkin.

“MULOYIM”, “JUN”, “QO`LDA KIR YUVISH”, “KOMBI-KIR YUVISH” dasturlarida mashinaning ishimi to`xtatib bo`lmaydi. Mazkur dasturlar davomida eshikni ochish zarurati paydo bo`lib qolsa suvni to`kib yuborish kerak: dastur bekor qilinsin (1.7 qarang), keyin “SUVNI TO`KISH” dasturi tanlanib ishga tushirilsin.

1.7 DASTURNI BEKOR QILISH

1.7.1 Bajarilaytgan dasturni bekor qilish uchun dastakni ○ belgisiga o`rnatish kerak – mashina o`chadi. Zarurat tug`ilganda kir yuvishning boshqa dasturini tanlash kerak.

1.8 MASHINANI O`CHIRISH

1.8.1 Kir yuvishning so`nggi operatsiyasi yakunlanganidan 2 daqiqalar o`tib eshikning blokirovka moslamasi o`chadi – uch karra tovush signali yangraydi. Tugmachadagi indicator o`chadi va tanlangan dasturga binoan kir yuvish operatsiyalarining indikatorlari yonadi.

Agarga mashina elektr tarmog`idan uzilmagan bo`lsa, bir daqqaq intervali bilan besh marotaba uch karrali tovush signali yangraydi.

1.8.2 Kir yuvish yakunlanganidan keyin mashinani ochirilib dastak ○ belgisiga o`rnatiladi, elektr shnuri rozetkadan sug`uriladi va suv uzatish krani yopiladi.

2 KIR YUVISH DASTURLARI

2.1 Mashinada 1 jadvalga muvofiq asosiy (PAXTA, SINTETIKA, MULOYIM, JUN) va maxsus (EKSPRESS KIR YUVISH, QO`LDA KIR YUVISH, KOMBI-KIR YUVISH, SPORT POYAFZALI, SPORT KIYIMI, DOG`LARNI YO`QOTISH, INTENSIV KIR YUVISH, CHAYQASH, SUVNI TO`KISH, SIQISH) kir yuvish dasturlari mayjud.

1 Jadvali – Kir yuvish dasturlari

Dastur nomi	Kir yuvish harorati, °C	Qo`shimcha funktsiyalardan foydalanish imkoniyati	Lotokning bo`limlaridan foydalanish imkoniyati	Maksimal yuklash, kg	Kir yuvish davomiyligi ¹⁾ , min	Mato turi, buyum	Buyumning kirlanishi	
PAXTA ⁵⁾	90		1 2 ☈	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	130 ²⁾ 150 ^{3), 4)}	Oq, yaxshi rang berilgan gazlama, zig`irli. Qaynatilishi shart bo`lgan buyumlar	Kuchli, o`rta	
	60				120 ²⁾ 140 ^{3), 4)}	Yaxshi rang berilgan gazlama, zig`irli		
	40				55 ²⁾ 70 ^{3), 4)}	Rangli gazlama, zig`irli	O`rta, yengil	
	30				50 ²⁾ 65 ^{3), 4)}	Rangi tez o`chadigan yupqa gazlama, zig`irli		
	20				47 ²⁾ 60 ^{3), 4)}			
SINTETIKA	60		- 2 ☈	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	100 ²⁾ 95 ^{3), 4)}	Yaxshi rang berilgan sintetikali, aralash	Kuchli, o`rta	
	40				75 ²⁾ 70 ^{3), 4)}	Rangli yupqa sintetikali		
MULOYIM	40		- 2 ☈	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	45 ²⁾ 65 ^{3), 4)}	Yupqa matolardan buyumlar (ipak, sintetika, aralash), gardinalar	O`rta, yengil	
	30				40 ²⁾ 64 ^{3), 4)}			
	20				40 ²⁾ 62 ^{3), 4)}		Yengil	
JUN	40	-	- 2 ☈	1	49 ²⁾ 50 ^{3), 4)}	Mashinali kir yuvish uchul mo`ljallangan jun, nimjundan (Kashmir, moher va hok.) qilingan buyumlar	O`rta, yengil	
EKSPRESS-KIR YUVISH	30		- 2 -	1,5 ²⁾ 2,0 ³⁾ 2,5 ⁴⁾	35	Yangilanishi talab qilingan barcha mato turlari (jundan tashqari)	Yengil	
QO`LDA KIR YUVISH	30		- 2 ☈	1	54 ²⁾ 62 ^{3), 4)}	Qo`lda kir yuvilishi talab buyumlar		
KOMBI-KIR YUVISH	40		- 2 ☈	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	50 ²⁾ 57 ^{3), 4)}	Yupqa sintetikali, aralash (mato turlariga qarab ajratilishi shart emas) gazlama. Birinchi marotaba ishlatalishi oldidan buyum	O`rta	
SPORT POYAFZALI	30		- 2 ☈	1 жуп ²⁾ 2 жуп ^{3), 4)}	50 ²⁾ 55 ^{3), 4)}	Gazlama, aralash	Yengil	
SPORT KIYIMI	30		- 2 ☈	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	68 ²⁾ 75 ^{3), 4)}	Gazlama, sintetikali, aralash	O`rta, yengil	
DOG`LARNI KETKIZISH	40		1 2 ☈	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	76 ²⁾ 80 ^{3), 4)}	Gazlama, sintetikali	O`rta, yengil	
INTENSIV KIR YUVISH	60		- 2 ☈	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	143 ²⁾ 150 ^{3), 4)}	Gazlama, zig`irli	Kuchli, o`rta	
CHAYQASH	-		- - ☈	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	35	Barcha mato turlari	-	

Dastur nomi	Kir yuvish harorati, °C	Qo'shimcha funktsiyalardan foydalanish imkoniyati	Lotokning bo'limlaridan foydalanish imkoniyati			Maksimal yuklash, kg	Kir yuvish davomiyligi ¹⁾ , min	Mato turi, buyum	Buyumning kirlanishi
SIQISH	-	-	-	-	-	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	10	Barcha mato turlari	-
SUVNI TO`KISH	-	-	-	-	-	3	-	-	-

¹⁾ Natijalar laboratoriya sharoitlarda aniqlangan va mashinaning ish jaraynida harorat va suv quvridagi bosimi, yuklanayotgan kir vazni, buyumlarning mato turi, elektr tarmog'idagi kuchlanishi bois o'zgarishi mumkin (kattarishi yoki kichrayishi) va hok.

²⁾ CMA 35M81-XXX, CMA 35M101-XXX modellari uchun.

³⁾ CMA 45Y81-XXX, CMA 45Y101-XXX, CMA 45Y121-XXX modellari uchun.

⁴⁾ CMA 50C81-XXX, CMA 50C101-XXX, CMA 50C121-XXX modellari uchun.

⁵⁾ STB EN 60456-2013-ga ko'ra mashina ishlash xususiyatlarni aniqlash uchun "PAXTA" 60 °C-da va "PAXTA" 40 °C-da dasturlari paxta gazlamalardan tayyorlangan buyumlarni yuvish standart dasturlaridir. Mazkur dasturlar o'rta darajada kir bo'lgan paxta choyshablarni yuvish uchun mo'ljallangan va elektrenergiyadan foydalanish va suvni sarflash nuqtai nazaridan eng samarali dasturlar hisoblanadi. Kir yuvganda suvning haqiqiy harorati bu dasturlar uchun belgilab qo'yilgan haroratlardan farqlanishi mumkin.

3 TEXNIK XUSUSIYATLARI VA KOMPLEKTI

3.1 Texnik xususiyatlar va komplektdagi buyumlar nomlari 2 va 3 jadvallarda ko'rsatilgan.

2 Jadvali – Texnik xususiyatlar

Nº	NOM		Model
1.1	Gabarit hajmlari, mm	balandligi ¹⁾	Nomlarga mos parametrlar kafolat kartasida ko'rsatilgan
		kengligi	
		korpus bo'ylab chuqurligi	
		chuqurligi	
1.2	Sof og'irligi, kg, -dan yuqori bo'lmagan		
1.3	Baraban hajmi, l, -dan yuqori bo'lmagan		
1.4	Quruq kirning maksimal sig'imi, kg: – gazlamali va zig'ir matolardan – ipak va sintetika matolardan – jun matolardan		
1.5	Nominal iste'mol quvvati, Vt		
1.6	Asosiy dasturlar soni, dona		
1.7	Tovush quvvatining belgilangan darajasi, dBA, -dan yuqori bo'lmagan	kir yuvish davomida	Sertifikatlashtirish belgilari
		siqish davomida	
1.8	Oltin miqdori, g		
1.9	Kumush miqdori, g		

¹⁾ Ruxsat etilgan hajmda uzgaruvchan ustunlarning belgilangan balandligi asosida o'zgaradi.
Izoh – Texnik xususiyatlar maxsus jihozlangan laboratoriyalarda muayan uslublar asosida aniqlanadi

3.2 Jadvalagi buyumlarning texnik xususiyatlari rus tilida berilgan. 4 rasmidagi xususiyatlar nomlari buyumning jadvalida ko'rsatilgan belgilari bilan solishtirilishi kerak.

ATLANT	Energetik samaradorlik sinfi Nominal kuchlanish diapazoni:
Buyum modeli va ishlab chiqarilishi belgilanishi	Nominal iste'molchilik quvvati: Ruhsat etilgan sig'imi: Tarmoqdagi suv bosimi: Belarus Respublikasida ishlab chiqilgan YoAJ «ATLANT», Pobediteli pr., 61, Minsk sh.
Me'yoriy hujjat	
Buyumning iqlimiy turi	
Sertifikatlashtirish belgilari	

4 Rasmi – Jadvali

3 Jadvali – Komplekt tarkibi

Nº	NOMI	Miqdori, dona
2.1	Parda	Nomlarga mos parametrlar kafolat kartasida ko'rsatilgan
2.2	Quyish shlangi (filtr va shayba bilan komplektda) yoki himoya moslamasi bilan (modelning turiga qarab)	
2.3	Kronshteyn	
2.4	Po'kak	
2.5	Qopqoqcha (MAX belgisi bilan)	

МОШИНАИ ШУСТУШЎИ АВТОМАТИ

CMA 35M81-XXX
CMA 35M101-XXX
CMA 45Y81-XXX
CMA 45Y101-XXX

CMA 45Y121-XXX
CMA 50C81-XXX
CMA 50C101-XXX
CMA 50C121-XXX



003



001



1003



1 НИШОНДОДИ КОРХОИ МОШИН



Расми 1 – Қисми идоракунӣ

1.1 ҚИСМҲОИ ИДОРАКУНӢ

1.1.1 Қимҳои идоракуни мөшин дар расми 1 нишондода шудааст. Дастанки интихобии программа(дар оянда – даста) номгуи тугмаҳои идоракуни дар расми 2, 3.

1.1.2 Дастан хизмат мекунад барои ба кор даровардан/хомуш намудани мөшин ва интихоб намудани шустушӯ. Дар атрофи даста номи программа ва ишора **O** нишон додашуда аст. Бо мутобиқат ба расми 2. Дастан тоб меҳурад ба харду самд (ба самти чун соат ва муқобили он) ва аниқ муқарар шудааст бо мутобиқаи давомнокии интихоби барнома. Дар сурати ҷойгир намудани даста дар нишонаи **O** мөшин хомуш карда мешавад ва программаи интихоби карда боздошт карда мешавад.

1.1.3 Тугмачаи интихоби фаолиятҳои иловагӣ хизмат мекунанд барои интихоби фаолиятҳои иловагӣ.

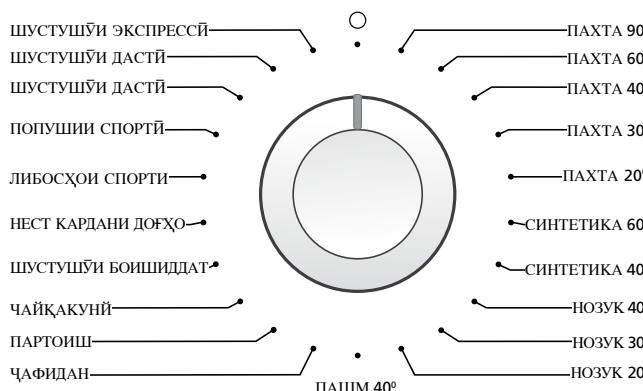
Ҳар як тугмача ба ҳуд нишонаи муаян дорад, ки ива вазифаи муяянд доранд, ки дар қисми идоракуни дар мутобиқат ба расми 3(дар ҷои С). Ҳангоми интихоби фаолиятиҳои иловаги тугмачаи лозими пахш карда мешавад.

1.1.4 Тугмачаи **► ||** (бо ҷароғак) нишондода шудааст барои саркардани кор мөшин аз рӯи интихоби барнома ва истифода мешавад инчунин баҳри вазифаи танафус дар кори мөшин бе боздошти барномаи шустушӯ.

1.2 ФАОЛИЯТИ ИЛОВАГИИ МОШИНҲО

1.2.1 Шустушӯи пешакӣ **P** нишондодашуда барои икрои маҳсулоти қоазу пахтагин ифлос.

Ҳангоми интихоби ин фаолият икрокарда мешавад иловатан шустушӯ дар об бо хокай шустушӯи ҳангоми ҳарорати 30°C , ки таъмин мекунад сифати тозакунии ифлосиро дар асоси шустушӯ.



Расми 2 – Дастан интихоби нақшай шустушӯ

1.2.2 Ҷайқакунии иловагӣ **⊕** нишон додашудааст барои либосҳои кудакона, либосҳои одамони аз хокай ҷомашӯи, ва барои шустушӯи дар оби бисер шафоғӣ, ки аз хокай ҷомашӯи нагз ҷайқи карда намешавад. Ҳангоми интихоби ин функсия дар барномаи шустушӯ илова карда мешавад боз як ҷайқи куни.

1.2.3 Боздорӣ бо об дар бак **⊖** истифода мешавад ҳангоми икрои шустушӯ матоҳои тӯнук барои кам намудани қоқаҳо. Ҳангоми интихоби функсияи истисноҳи даври партоши об ва ҷафиши хотимавӣ. Баъди хотима шустушӯи зарур аст об партоғта шавад: даста монда мешавад дар нишонаи **O**, интихоб карда мешавад ва ба кор дароварда мешавад барномаи «ПАРТОИШ».

1.2.4 Дарзмоликуни сабук **⊖** нишон додашудааст барои кам намудани қоқаҳо дар ҷараёни шустушӯ ва ҷавиш барои осон намудани дарзмолкуни. Истифодаи фаолияти сахти ҳолати шустушӯ ва ҷавишти сахти бо мери пасти тобхури баъди шустушӯ.

1.3 БА КОР ДАРОВАРДАНИ МОШИН ВА ИНТИХОБИ БАРНОМА

1.3.1 Барои ба кор даровардани мөшин даста ҷойгир карда мешавад дар кори зарурии барномаи шустушӯ ба мутобиқат бо расми 2 дар дисплей шуъъҳои ҷароғакҳои фаолияти барномаи шустушӯ ва ҷабҳаҳои асосии он.

Ҳангоми интихоби барнома дар мутобиқат бо ҷадвали 1 ба таври меҳаники супориши дода мешавад ва ҷабҳаҳои асосии шустушӯ, муқарар карда мешавад иҷроқунандаҳо (суръати ҷавиш, ҳароарти шустушӯ, давомноки он ва гайра).

Интихоби барнома равона карда мешавад танҳо то оғози шустушӯ. Мутобиқунии даста дар давомияти барномаи нав ҳангоми кори мөшин (бе хомуш намудани мөшин) иҷозат намедиҳад барои тағирёбии барномаи пешинтиҳобкардашуда.

1.4 ИНТИХОБИ ФАОЛИЯТИ ИЛОВАГӢ

1.4.1 Барои интихоби фаолиятҳои интихоби баъдан тугмачаи даркориро пахш намудан ҷароғагҳои фуруzon мешаванд дар мутобиқат бо расми 3. Ҳангоми иловатан зер намудан ҷароғак рангоронг фуруzon мешаванд, фаолият боздошт мегардад.

Интихоби функсияи иловаги имкон медиҳад танҳо то саршавии шустушӯ. Ҳангоми зер намудани тугмача дар вақти кор мөшина 3 бор овоз медиҳад – функсияи иловаги да кор дароварда намешавад.

ДИҚҚАТ! Агар фаолияти интихоб кардашуда ба интихоби барнома мутобиқат нақунад ҷароғак дар намегирад ва фаолият ба кор намедарояд (3 бор овоз мебарояд).

	ШУСТУШӮИ ПЕШАКӢ	ЧАЙҚАКУНИИ ИЛОВАГӢ	БОЗДОРИИ ОБ	ДАРЗМОЛКУНИИ САБУК
Ҷои С	●	●	●	●
Ҷои Б	● P	● ⊕	● ⊖	● ⊖
Ҷои А	●	●	●	● ⊖

ШУСТУШӮИ ПЕШАКӢ **ЧАЙҚАКУНИИ ИЛОВАГӢ** **БОЗДОРИИ ОБ** **ДАРЗМОЛКУНИИ САБУК**
ШУСТУШӮИ ПЕШАКӢ **ШУСТУШӮИ** **ЧАЙҚАКУНИИ** **БОЗДОРИИ** **ЧАФИДАН**
ЧАФИДАН **ЧАФИДАН** **ЧАФИДАН** **ЧАФИДАН**

Ҷои А – ҷароғаки фаолияти шустушӯ;
Ҷои Б – тугмачаи интихоби фаолияти иловаги;
Ҷои С – ҷароғаки фаолияти иловаги

Расми 3 – Ҷои ҷароғаки кори мөшин

1.5 БА КОР ДАРОВАРДАНИ БАРНОМА ВА ОФОЗИ ШУСТУШҮ

1.5.1 Барои интихоби барнома ва оғози кори мошин тутмача пахш карда мешавад ► || – чарогак фурӯзон мегардад дар атрофии тутмача овоз пайдо мегардад, дар маҳкам мешавад ва шустушӯ оғоз мегардад. Дар дисплей муҳлати оғози вақт то тамомшави он намудор мегардад. Дар чои А дар мутобиқат бо расми З чарогак дар мегирад, дар мутобиқат бо амалиёти равиши шустушӯ.

1.6 ТАНАФУС ДАР КОРИ МОШИН

1.6.1 Ҳангоми зарурати боздошти кори мошин бе баргашти барнома баъдан тутмачаи зерин ► || пахш карда мешавад дар давоми 2 сония то пайдошавии шуълаи чарогак дар тутмача ► || ва овоз пайдо мешавад. Тақрибан баъди 2 дақиқа кушодани дар мумкин мегардад.

Барои давоми кори мошин баъдан пахши тутмачаи ► ||. Мошина давом медиҳад иҷроиши барномаро то оғози боздошти амалиёти шустушӯ, вақт то тамомшавии шустушӯ мумкин зид ё шавад.

Дар барномаҳои «НОЗУК», «ПАШМ», «ШУСТУШӮИ ДАСТӢ», «ШУСТУШӮИ КОМБИ» кор мошинро боздошт намудан гайри имкон аст. Агар зарурати кушодани дар ҳангоми иҷроиши барнома зарур гардад, баъдан об партофта мешавад: барнома кать мегардад (ниг. 1.7) баъдан интихоб ва оғози барнома об «ПАРТОИШ»

1.7 ҚАТӢИ БАРНОМАҲО

1.7.1 Барои қатъи пеш аз муҳлати интихоби барнома даста тобдо-

да мешавад ба интихоби барномаи шустушӯ, ки муқарар шудааст дар нишонаи O: мошин хомуш ва иҷрои барнома кать мегардад ҳангоми зарурати интихоби барномаи дигари шустушӯ муаян мегардад.

1.8 ХОМУШ НАМУДАНИ МОШИН

1.8.1 Баъди тамом шудани охирон амалиёти шустушӯ тагрибан баъди 2 дақиқа кушодани дар мумкин. Се бор овоз садо медиҳад ва чарогаки тутмача ► || шулуъ медиҳад.

Агар мошин аз маҷмуи барқи хомуш карда нашавад, се бор овоз якҷоя садо медиҳад ва панҷ бор дар муҳлати як дақиқагӣ.

1.8.2 Ҳангоми тамомшавии шустушӯ даста тоб дода мешавад барои муқарар намудани барнома дар нишонаи O – мошин хомуш мегардад. Вилкаро аз разетка ҷудо намуда ва крайники об таъмин куниро маҳкам намудан зарур мебошад.

2 БАРНОМАИ ШУСТУШӮЙ

2.1 Дар мошин барномаҳои асосии зерини ҷомашӯй пешбинӣ шудааст (ПАХТА, СИНТЕТИКА, НОЗУК, ПАШМ) и ва мақсус (ШУСТУШӮИ ДАСТӢ, ШУСТУШӮИ ЭКСПРЕСС, ШУСТУШӮИ КОМБӢ, ШУСТУШӮИ БОШИДДАТ, НЕСТ КАРДАНИ ДОФҲО, ЛИБОСҲОИ СПОРТӢ, ПОПУШИИ СПОРТӢ, ХУШКӢ, ЧАЙҚАКУӢ, ПАРТОИШ, ҶАФИДАН) бо мутобиқат ба нақшай 1.

Чадвали 1 – Нақшай шустушӯ

Номи барномаҳо	Харорати ҷомашӯй, °C	Имконпазирии истифода кардани фаолиятҳои олваги	Имкапазирии истифода кардани қисмҳои кутти	Вазнинии балантарини пур кардан, кг	Вақти шустушӯ ¹⁾ , мин	Намуди матоъ, маҳсулот	Ифлосии маҳсулот
ПАХТА ⁵⁾	90		1 2	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	130 ²⁾ 150 ^{3), 4)}	Сафед, прочноокрашенная пахтагин, катонӣ. Маҳсулотҳои бо талаби ҷӯшонидан	Вазнин, мобайн
	60				120 ²⁾ 140 ^{3), 4)}	Прочноокрашенная пахтагин, катонӣ	
	40				55 ²⁾ 70 ^{3), 4)}	Ранга, пахтагин, катонӣ	
	30				50 ²⁾ 65 ^{3), 4)}		
	20				47 ²⁾ 60 ^{3), 4)}	Бо рангай бесифат, тонкая пахтагин, катонӣ	
СИНТЕТИКА	60		– 2	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	100 ²⁾ 95 ^{3), 4)}	Прочноокрашенная, синтетики, омехташуда	Вазнин, мобайн
	40				75 ²⁾ 70 ^{3), 4)}	Ранга, тонкая ,синтетики	
НОЗУК	40		– 2	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	45 ²⁾ 65 ^{3), 4)}	Маҳсулотҳо аз матоъҳои тунук (абрешимӣ, синтетика, омехташуда), парда	Мобайн, сабук
	30				40 ²⁾ 64 ^{3), 4)}		
	20				40 ²⁾ 62 ^{3), 4)}		
ПАШМ	40	–	– 2	1	49 ²⁾ 50 ^{3), 4)}	Маҳсулотҳои аз пашм, нимпашм (кашемир, моҳер и т.д.), ба шустушӯи мошин лоиқ	Мобайн, сабук
ШУСТУШӮИ ЭКСПРЕССӢ	30		– 2 —	1,5 ²⁾ 2,0 ³⁾ 2,5 ⁴⁾	35	Ҳамаи намуди матоъҳо (гайр аз пашм), рушани талаб кардашуда	Сабук
ШУСТУШӮИ ДАСТӢ	30		– 2	1	54 ²⁾ 62 ^{3), 4)}	Маҳсулотҳои шустушӯи дастӣ талаб кардашуда	
ШУСТУШӮИ КОМБӢ	40		– 2	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	50 ²⁾ 57 ^{3), 4)}	Тунук, пахтагин, ,синтетики, омехташуда (имконпазир ҷудо намудани ба намудҳои худ). Маҳсулотҳои пеш аз истифода бурдан	Мобайн
ПОПУШИИ СПОРТӢ	30		– 2	1 парк ²⁾ 2 парк ^{3), 4)}	50 ²⁾ 55 ^{3), 4)}	Пахтагин, омехташуда	Сабук
ЛИБОСҲОИ СПОРТӢ	30		– 2	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	68 ²⁾ 75 ^{3), 4)}	Пахтагин, синтетики, омехташуда	Мобайн, сабук
НЕСТ КАРДАНИ ДОФҲО	40		1 2	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	76 ²⁾ 80 ^{3), 4)}	Пахтагин, синтетики	Мобайн, сабук
ШУСТУШӮИ БОШИДДАТ	60		– 2	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	143 ²⁾ 150 ^{3), 4)}	Пахтагин, катонӣ	Вазнин, мобайн
ЧАЙҚАКУӢ	–		– –	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	35	Ҳамаи намуди матоъҳо	–

Номи барномаҳо	Ҳарорати ҷомашӯй, °C	Имконпазирин истифода қардани фаолиятҳои олваги	Имкопазирин истифода қардани қисмҳои кутти	Вазнини балантарини пур қардан, кг	Вақти шустушӯи ¹⁾ , мин	Намуди матоъ, маҳсулот	Ифлосии маҳсулот
ҶАФИДАН	—	—	—	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	10	Ҳамаи намуди матоъҳо	—
ПАРТОИШ	—	—	—	—	3	—	—

¹⁾ Ин раққамҳо дар лабаратория ефташудааст ва метавонанд иваз шаванд (ҷамъ шаванд ва тарҳ шаванд) дар вақти кори мөшин аз назар ги-рифтани ҳарорат ва фишори оби водопровод, вазни андохти либосҳо, намуди матоъ, баланду сабукшавии кувваи барқ ва гайра.

²⁾ Барои намуди СМА 35М81-XXX, СМА 35М101-XXX.

³⁾ Барои намуди СМА 45У81-XXX, СМА 45У101-XXX, СМА 45У121-XXX.

⁴⁾ Барои намуди СМА 50С81-XXX, СМА 50С101-XXX, СМА 50С121-XXX.

⁵⁾ Барномаи "ПАХТА" дар ҳарорати 60 °C ва "ПАХТА" дар ҳарорати 40 °C барномаҳои стандартии ҷомашӯии маҳсулоти аз газвори пахтагин барои муайян қардани ҳусусиятҳои истифодани мөшин мутобиқ ба СТБ ЕN 60456-2013 мебошад. Барномаҳои мазкур барои шустани маҳсулоти пахтагин дараҷаи миёнаи ифлосӣ дошта хизмат мекунацд ва аз нӯктаи назари истифодани барқи электрик ва сарфи об аз ҳама самараноктар мебошанд. Ҳарорати оби мавҷуд буда ҳангоми ҷомашӯй аз меъери барои ҳамин барномаҳо муйян шуда метавонад фарқ қунад.

3 МАЛУМОТИ ТЕХНИКИ ВА КОМПЛЕКСИ

3.1 Номгузории маълумоти техники ва комплекси нишондодашудааст мутобиқан дар ҷадвали 1 ва 2.

Ҷадвали 2 – Маълумотҳои техники

№	НОМГУЗОРИ		Намуд
1.1	Ҳаҷмҳо габаритӣ, мм	баландӣ ¹⁾ васеъӣ ҷуқурии корпус ҷуқурӣ	
1.2	Вазни холис, кг, назиёда		
1.3	Ҳаҷми барабан, л, назиёда		
1.4	Вазнини бори ҳушк, кг: – аз матоъҳои пахтагӣ ва катонӣ тканӣ – аз матоъҳои абрешиਮӣ ва синтетика – аз матоъҳои пашми		
1.5	Меъри истифодани барқ, Вт		
1.6	Шумораи барномаҳои асоси, дона		
1.7	Баландии овоз, дБА, назиёда	ҳангоми шустушӯ ҳангоми ҷағидан	
1.8	Миқдор тилло, г		
1.9	Миқдори нукра, г		

¹⁾ Тағирёбии дар мери муқараршуда бо мутобиқат аст ҳаҷми муқара шуда. Эзоҳ – Муқарароти маълумоти техники истеҳсол мешавад дар шароити маҳсуси лабараторӣ бо методикаи маҳсус

3.2 Дар ҷадвали малумотҳои техники бо забони тоҷики нишон додашудааст. Номгузории маълумот дар расми 4 нишондодашудааст, зарур аст бо маълумотҳо дар ҷадвали иҷро мутобиқат намояд.

ATLANT	Дараҷа самаранокии энергетики Диапазон шиддатҳои номи:
Ишораи навъ ва иҷрои маҳсулот Ҳуччати нормативӣ Дараҷаи иқлими маҳсулот Аломати сертифи- катсия	Қудрати исеъмолии номӣ: Андохтани максималии чизҳо: Фишор дар шабакаи бо об таъминкунӣ Дар Чумхурияти Беларусь тайёр карда шудааст ЧПА "АТЛАНТ", Хиёбони Победителей, 61, шаҳри Минск

Расми 4 – Ҷадвали

Ҷадвали 3 – Комплексӣ

№	НОМГУЗОРИ	Шумора, дона.
2.1	Шторка	
2.2	Шланги обгузар (дар маҷмуу бо фільтр ва шайба) ё ин, ки бо системаи муҳофизавӣ (бо мутобиқат аз намуд)	Ҳаҷми нишондоди муқараршуда дар картаи кафолати нишондодашудааст
2.3	Кронштейн	
2.4	Сарпӯшонак	
2.5	Қалпоқ(бо аломати MAX)	

КИР ЖУУГУЧ

СМА 35М81-XXX
СМА 35М101-XXX
СМА 45У81-XXX
СМА 45У101-XXX

СМА 45У121-XXX
СМА 50С81-XXX
СМА 50С101-XXX
СМА 50С121-XXX



003



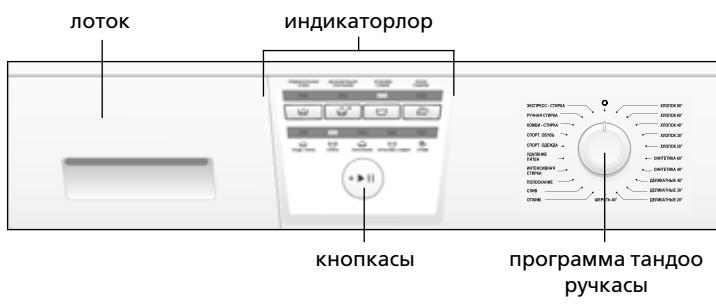
001



1003



1 КИР ЖУУГУЧТУН ИШТООСУ БОЮНЧА БАЙНДАМА



Сурот 1 – Башкаруу панели

1.1 БАШКАРУУ ОРГАНДАРЫ

1.1.1 Машинанын башкаруу органдары 1 суротто корсогулгон. Программа тандоо бурамасы (мындан кийин бурама) жана суротто корсогулгон башкаруу кнопкаларынын аттары 2 жана 3 суротторундо корсогулгон.

1.1.2 Бурама – программаны очуруу, жандыруу жана тандоо учун кызмат кылат. 2 суротуно ылайык бураманын айланасында программалардын аттары жана белгиси корсогулгон. Бурама онго жана согло бурагат жана керектүү программанын болугуно коюлат. Бураманы белгисине бураганда машина очот.

1.1.3 Кшумча функцияларды тандоо кнопкасы кошумча функцияларды тандоо учун кызмат кылат.

З суротто корсогулгандай ар бир кнопка символ менен белгиленген, ал белги башкаруу панелине тушурулгон (С зонасынын устундо). Кошумча функцияларды тандаганда, керектүү кнопканы басыныз.

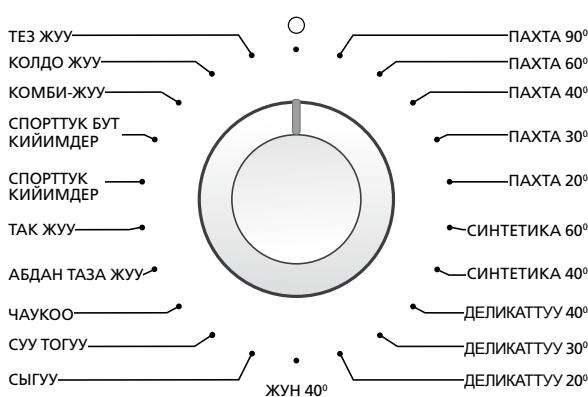
1.1.4 ► || кнопкасы (индикатору бар) тандалган программа боюнча машинаны иштетүү учун колдонулат, анын итоосун убактылуу токтотуу учун колдонулат

1.2 КИР ЖУУГУЧТУН КОШУМЧА ФУНКЦИЯЛАРЫ

1.2.1 Алдын ала жуу алдан кир пахтадан тигилген кездемелер учун каралган.

Бул функция тандалганда кездемелер кир жуугуч средстволору менен 2 ирет кайталанып 30 °C да жуулат, жана негизги кир жууда пайда болгон кир сапаттуу тудо кетирилет.

1.2.2 Кошумча чайкоо Кошумча чайкоо жаш балдардын кийимдерин, айнага жуулган кездемелерге аллергиясы бар адмдардын кийимдерин, же суда айнага толук кандуу чайкалбаган кийимдерге колдонулат. Мына ушул функцияны тандоодо программага дагы бир кошумча



Сурот 2 – Программа тандоо ручкасы

чайкоо кирип калат.

1.2.3 Бактагы суу менен токтотуу кир жуу учурунда жука кездемелерден жасалган буюмдардын бырышуусун азайтуучун колдонулат. Бул функцияны тандаганда сууну тогуу жана сыйгу аткарылыштары жокко чыгат. Жуул буткондон кийин сууну тогуу керек: бураманы белгисине коюп, «СУУ ТОГУУ» программасын тандап, аны очуруунуз

1.2.4 Женил таптоо же утктоо кир жуу жана сыйгу учурунда кездемелердин бырышуусун азайтуучун жана кийинки утктоону женилдеттуү учун колдонулат. Бул функция кир жуунун кылдат режимин жана этияттык сыйгудан кийин бырыштын коп болбошун камсыз кылат.

1.3 КИР ЖУУГУЧТУ ИШТЕТҮҮ ЖАНА АНЫН ПРОГРММАЛАРЫН ТАНДОО

1.3.1 2 суротто корсогулгандай машинаны жургүзүү учун кир жуу программасынын керектүү белгисине туштап коюнуз. З суротто ылайык А зонасында тандалган программалар боюнча кир жуу операцияларынын индикаторлору күйүп жанат (ар бир кир жуу операциясынын аты жана анын символу А зонасынын астында тушурулгон).

1 таблицасына ылайыктуу программаны тандаганда автоматтык турдо даярдоочунун жардамы менен орнуулган параметрлер жанып чыгат (кир жуу температурасы жана узактыгы, сыйгу тездиги).

Программаны кир жуу процесси башталганга чейин танданыз. Кир жуугуч иштеп турганда, башка жаны программаны тандоо (кир жуугуч очурулбосо) аткарылбайт.

1.4 КОШУМЧА ФУНКЦИЯЛАРДЫ ТАНДОО

1.4.1 Кошумча функцияны тандоо учун Б зонасындагы ага дал келген кнопкани басыныз, З суротуно ылайык С зонасында индикатор жанат. Эгер дагы бир басаныз жарыктык индикатору очот, функция токтойт.

Кошумча функцияны кир жуу процесси башталаар алдында гана тандоого мумкун. Машина иштеп жаткан учурда кнопкалар басылган болсо уч жолу сигнал берилет жана кошумча функция жанбайт.

ЭСКЕРТУУ! Эгерде тандалган функция программага турва келбесе, индикатор жанбайт жана функция ишке кирбейт (уч жолу сигнал берилет).

1.5 ПРОГРАММАНЫ ТАМЫЗУУ ЖАНА КИР ЖУУНУН БАШТАЛЫШЫ

1.5.1 Программаны жандыруу жана машина иштеп башташ учун томонку кнопкани басыныз ► ||, кнопкада индикатор күйүт жана сигнал берилет, эшикти бекемдоочу устройство иштеп, кир жуу процесси башталат. З суротто ылайык А зонасында бир индикатор күйүт, ал аткарылып жаткан программага караштуу.

АЛДЫН АЛА ЖУУ	КОШУМЧА ЧАЙКОО	СУСУ МЕНЕН ТОКТОТУУ	ЖЕНИЛ ТАПТОО
Зона С			
Зона Б			
Зона А			

Зона А – Жуу операцияларынын индикаторлору;
 Зона Б – Кошумча функцияларды тандоо кнопкалары;
 Зона С – Кошумча функциялардын индикаторлору

Сурот 3 – Кир жуугучтун билдириуу индикаторлорунун зонасы

1.6 МАШИНА ИШТЕП ЖАТКАН УЧУРДАГЫ ПАУЗА

1.6.1 Эгер пограмманды очурбай түрүп машинаны токтоту зарыл болсо, мына бул кнопкандар ► || 2 секунддай кармап түрү керек – ундуу сигнал берилет, кнопкада очуп-жануучу индикатор ► || жанат. Андан соң 2 минутадан кийин эшикти бекедоочу жабдык же устройство очот.

Кайра жургузуу учун ►|| кнопкасын басыныз. Машина токтотулган кир жуу операциясынан баштап иштеп баштайт, кир жуу убактысы кобойусу мумкун.

«ДЕЛИКАТТУУ», «ЖУН», «КОЛДО ЖУУ», «КОМБИ-ЖУУ» программаларында машинанын иштоосун токтотуу мумкун эмес. Эгерде ушул программалар иштеп жатканда эшикти ачу зарыл болсо, сууну тогу керек: программаны токтотунуз, анадан сон танданыз жана «СУУСУН ТОГУУ» программасын (1.7 караныз) танданыз.

1.7 ПРОГРАММАДАН ЧЫГУУ

1.7.1 Иштеп жаткан программадан чыгуу учун бураманы обелгисине түүрүлгөнчөөнүүзүүлүп, зарыл учурда кир жуунун башка программасын тандоо крек.

1.8 КИР ЖУУГУЧТУ ОЧУРУУ

1.8.1 Акыркы операция буткондон кийин 2 муноттон кийин ачкычты бекмдоочу устройство ачылат – уч жолу сигнал берилет. Кнопкадагы индикатор очуп, программа боянча тандалган операция индикатор-лору күйөт.

Эгер машина токтон очурулбосо, ар 1 минут сайын 5 жолу сигнал берилет.

1.8.2 Жууп буткондон кийин бураманы О белгисине туура кылып аюп, машинани очуруу керек жана ток шнурун розеткадан сууруп, суу гымын жабуу керек.

2 КИР ЖУУ ПРОГРАММАЛАРЫ

2.1 Машинада жуунун негизги программалары каралган (ПАХТА, СИНТЕТИКА, ДЕЛИКАТТУУ, ЖУН) жана (ТЕЗ ЖУУ, КОЛДО ЖУУ, КОМБИЖУУ, СПОРТ БУТ КИЙИМДЕРИ, СПОРТ КИЙИМДЕРИ, ТАК ЖУУ, ТАЗА ЖУУ, ЧАЙКОО, СУУСУН ТОГУУ, СЫГУУ) 1 чи таблицадагыдай.

Таблицасы 1 – Кир жуу программасы

Программанын аты	Жуу темпера-турасы, °C	Кошумча функцияларды колдонуу мумкунчулугу	Экинчи латокту колдонуу мумкунчулугу	Эн жогорку загрузка, кг	Жуу убактсысы ¹⁾ , мин	Кездеменин турлору	Кездеменин кирдиги	
ПАХТА ⁵⁾	90		1 2	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	130 ²⁾ 150 ^{3), 4)}	Кайнатышты талап кылган ак тустуу пахта кездемелери	ото кир, орточо	
	60				120 ²⁾ 140 ^{3), 4)}	Тустуу пахта кездеме		
	40				55 ²⁾ 70 ^{3), 4)}	Жука, тустуу пахта кездеме	орточо, женил	
	30				50 ²⁾ 65 ^{3), 4)}	Элес тустуу жука пахта кездеме		
	20				47 ²⁾ 60 ^{3), 4)}			
СИНТЕТИКА	60		- 2	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	100 ²⁾ 95 ^{3), 4)}	Тустуу аралаш синтетика	ото кир, орточо	
	40				75 ²⁾ 70 ^{3), 4)}	Тустуу жука синтетика		
ДЕЛИКАТТУУ	40		- 2	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	45 ²⁾ 65 ^{3), 4)}	Жука кездемелер (шелк, синтетика, аралаш), гардины	орточо, женил	
	30				40 ²⁾ 64 ^{3), 4)}			
	20				40 ²⁾ 62 ^{3), 4)}		женил	
ЖУН	40	-	- 2	1	49 ²⁾ 50 ^{3), 4)}	Жун кездемелер, аралаш (кашемир, мохер и ж.б.), кир жуугучка жарактуу	орточо, женил	
ТЕЗ ЖУУ	30		- 2 -	1,5 ²⁾ 2,0 ³⁾ 2,5 ⁴⁾	35	Кездеменин бут туру (жундон башка)	женил	
КОЛДО ЖУУ	30		- 2	1	54 ²⁾ 62 ^{3), 4)}	Кайра колдо жууну талап кылган кездемелер		
КОМБИ-ЖУУ	40		- 2	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	50 ²⁾ 57 ^{3), 4)}	Иштетилбеген, аралаш кездемелер	орточо	
СПОРТ БУТ КИЙИМИ	30		- 2	1 жуп ²⁾ 2 жуп ^{3), 4)}	50 ²⁾ 55 ^{3), 4)}	Пахта аралаш кездемелер	женил	
СПОРТ КИЙИМИ	30		- 2	1,5 ²⁾ 2,5 ^{3), 4)}	68 ²⁾ 75 ^{3), 4)}	Синтетика пахта аралаш кездемелер	орточо жана женил	
ТАКТЫ ЖУУ	40		1 2	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	76 ²⁾ 80 ^{3), 4)}	Синтетика жана пахта	орточо жана женил	
ИНТЕНСИВДУУ КИР ЖУУ	60		- 2	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	143 ²⁾ 150 ^{3), 4)}	Жумшак пахта кездеме	ото кир, орточо	
ЧАЙКОО	-		- -	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	35	Кездеменин бут туру	-	

Программанын аты	Жуу температурысы, °C	Кошумча функцияларды колдонуу мүмкүнчүлүгү	Экинчи латокту колдонуу мүмкүнчүлүгү	Эн жогорку загрузка, кг	Жуу убактысы ¹⁾ , мин	Кездеменин турлору	Кездеменин кирдиги
СЫГУУ	–	–	– – –	3,5 ²⁾ 4,5 ³⁾ 5,0 ⁴⁾	10	Кездеменин бут туру	–
СУУСУН ТОГУУ	–	–	– – –		3	–	–

¹⁾ Кир жуугуч иштегендө температураланан, суунун давлениясынан же болбосо электро токтун күчүнөн, жуктолгон жуктон. Жогоруда корсotулгон муноздомолор лабораторияда озгорушу мүмкүн (чонойушу же азайышы).

²⁾ СМА 35M81-XXX, СМА 35M101-XXX. Модель учун.

³⁾ СМА 45Y81-XXX, СМА 45Y101-XXX, СМА 45Y121-XXX. Модель учун.

⁴⁾ СМА 50C81-XXX, СМА 50C101-XXX, СМА 50C121-XXX. Модель учун.

⁵⁾ 60 °C «ПАХТА» жана 40 °C «ПАХТА» программалары СТБ EN 60456-2013 ылайык машинанын эксплуатациялык мүнөздөмөлөрүн аныктоо үчүн пахталуу кездемелерден тигилген кийим-кечелерди жуунун стандарттык программалары болуп саналат. Бул программалар орточо деңгээлде кирдеген пахталуу кийим-кечени жуу учун арналган жана электр энергиясын керектөө жана сууну сартоо көз карашынан көбүрөк натыйжалуу программалар болуп саналат. Жуу учурундагы суунун факт түрүндөгү температурасы билдирилгенден айырмаланышы мүмкүн.

3 ТЕХНИКАЛЫК МУНОЗДОМО ЖАНА КОМПЛЕКТАЦИЯ

3.1 Техникалык муноздомосу жана комплектация 2 и 3 таблицаларда корсotулгон.

3.2 4 таблицасында корсotулгон муноздомону кир жуугучка тиркелген таблицага салыштырылган коруу зарыл.

Таблицасы 2 – Техникалык муноздомо

№	МУНОЗДОМО ТИЗМЕСИ		Модель	
1.1	Габарит олчомдору, мм	эгиздиги ¹⁾	Муноздомого жооптор гарантия баракчасында корсotулгон	
		узуну		
		корпус эни		
		эни		
1.2	Салмагы, кг, коп эмес			
1.3	Барабандын чондугу, л, коп эмес			
1.4	Кургак кездеменин салмагы, кг: – пахта кездемелери – синтетика жана шелк – жун кездемелери			
1.5	Электро күч сарп кылуусу, Вт			
1.6	Негизги программалардын саны, шт.			
1.7	Ун чыгаруу кучу, дБА	жуулган убакта сыккан убакта		
1.8	Алтын, г			
1.9	Кумуш, г			

¹⁾ Озгоруучон буттарына карап эгиздиги озгорушу мүмкүн.
Эскертуу – Техникалык муноздомосу аныктоочу лабораторияларда гана аныкталышы мүмкүн.

ATLANT	Энергетикалык эффективдүүлүк классы Номиналдык чыңалуу диапазону: Номиналдык керектелүүчү кубаттуулук: Максималдык жүктөө: Суу түтүк түйүнүндөгү басым: Беларусь Республикасында жасалган "АТЛАНТ" ЖАҚ, Минск ш., Победителей көч., 61
Улгүнү белгилөө жана буюмду аткаруу Нормативдик документ Буюмдун климаттык классы Сертификаттоо классы	

Сурот 4 – Таблицасы

Таблицасы 3 – Комплектациясы

№	МУНОЗДОМО ТИЗМЕСИ	Количество, шт.
2.1	Шторкасы	Муноздомого жооптор гарантия баракчасында корсotулгон
2.2	Суу токкуч шланг (шайба жана фильтр комплекте) же коргоо системасы (моделден коз карангы)	
2.3	Кронштейн	
2.4	Ун баскыч	
2.5	Жапкыч (меткасы MAX)	

